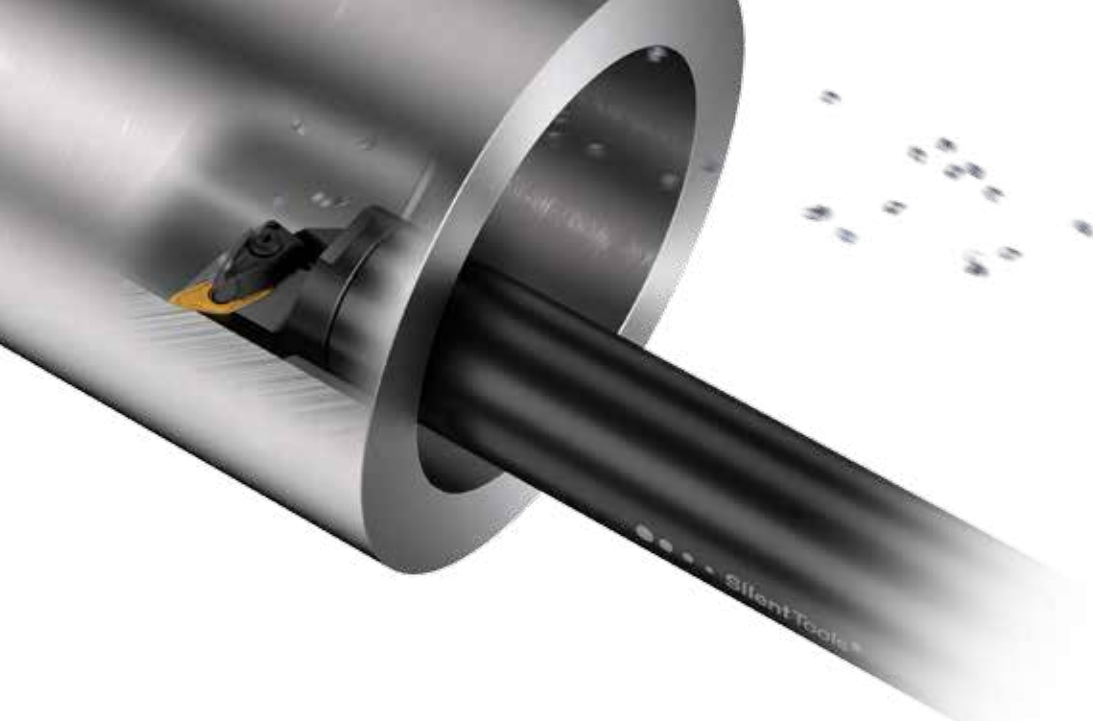


Řezné hlavy CoroTurn® Prime SL pro soustružení vnitřních ploch



Výjimečná produktivita
při soustružení vnitřních ploch



Soustružení vnitřních ploch s vynikajícím odváděním třísek

Metodu PrimeTurning™ lze nyní využít i pro aplikace při soustružení vnitřních ploch. Díky možnosti obrábění ve směru zevnitř ven umožňuje vynikající odvádění třísek z díry.

Kromě toho, toto řešení řezných hlav CoroTurn® Prime SL umožňuje dosažení vynikající kvality povrchu a nabízí vyšší produktivitu, delší životnost nástroje i lepší využití stroje.



Úspora času při
výměnách nástrojů
a seřizování



Snížení skladových
zásob



Zvýšení
produktivity

Flexibilní nástrojové vybavení

Řezné hlavy CoroTurn® Prime SL umožňují sestavení velkého množství různých nástrojových kombinací z omezeného počtu skladovaných adaptérů a řezných hlav.

K dispozici jsou řezné hlavy SL o průměru 40 mm (1.575 inch). Lze je použít jak v kombinaci s celistvými ocelovými a karbidovými vyvrtávacími tyčemi, tak i s tlumenými vyvrtávacími tyčemi Silent Tools™, umožňujícími obrábění vnitřních ploch bez vzniku vibrací.



Typ A

- Varianta určená pro lehké hrubování, dokončování a tvarové obrábění
- Pro obrábění směrem zevnitř ven



Typ B

- Provedení určené pro hrubování
- Pro obrábění směrem zevnitř ven



Typ B

- Provedení určené pro hrubování
- Pro obrábění ve směru zvenku dovnitř

Použití

- Soustružení vnitřních ploch o velkých průměrech nad 90 mm (3.5 inch) a s vyložení až 8–10 × D
- Pro oblast výroby zařízení pro ropný a plynárenský průmysl, letecký průmysl i další průmyslová odvětví, kde je zapotřebí obrábění vnitřních ploch děr o velkém průměru
- ISO P, M, K a S



Nástrojové držáky CoroTurn® Prime

Naše komplexní nabídka pro metodu PrimeTurning™ nyní zahrnuje ještě více možností pro produktivní obrábění. Dosáhněte zvýšení produktivity a ziskovosti díky omezení prostojů stroje s pomocí nových nástrojových držáků pro soustružnická centra, vertikální soustruhy a víceúčelové obráběcí stroje.



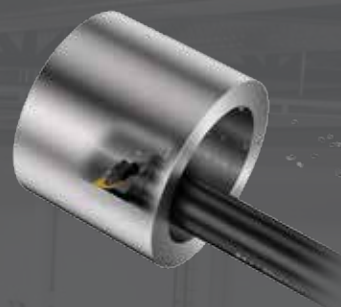
Axiální nástrojové držáky



Radiální nástrojové držáky



Nástrojové držáky pro víceúčelové stroje



Řezné hlavy SL

Případová studie

Součást: Kroužek kuličkového ložiska, vnitřní průměr 300 mm (11.8 inch)

Materiál: CMC 02.2

Operace: Soustružení vnitřních ploch

Stroj: Vertikální soustruh EMAG



Hrubování



Dokončování

Nástroj	SL-CP-25BR-40C	SL-CP-30AR-11C
Břítová destička	CP-B1108-M5 4325	CP-A1108-L5W 4325
a_D mm (inch)	2 (0.079)	1 (0.039)
f_T mm/ot (in/ot)	0,8 (0.031)	0,4 (0.016)
v_C m/min (ft/min)	250 (820)	250 (820)

Výsledky:

Třísky jsou snadno odváděny z díry, což přináší zlepšenou kontrolu třísek a vyšší kvalitu obrobenej plochy. Poté, co se zákazník seznámil s výsledky, okamžitě se rozhodl vybavit řeznými hlavami CoroTurn® Prime SL celou svou výrobní linku.

Lepší kontrola
utváření třísky a kvalita
opracovaného
povrchu

Podrobnější informace vám sdělí místní obchodní zastoupení společnosti Sandvik Coromant.

Centrální zastoupení:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Švédsko
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com