

S205

HRSA 선삭 재종

S205는 HRSA 선삭 가공에서 우주 항공 엔진 부품의 최종 단계 가공을 위해 개발된 새로운 CVD(화학 증착) 재종입니다.

이 재종은 공차와 표면 품질을 저해하지 않으면서 준정삭 및 정삭 가공에서 절삭 속도를 높일 수 있어 생산성이 향상됩니다.

특징

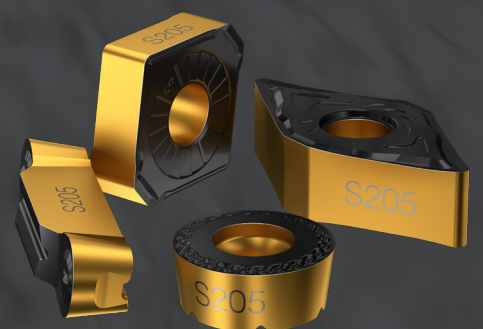
- 2세대 Inveio® 코팅이 높은 내마모성과 긴 공구 수명을 보장합니다.
- 후처리 기술이 기계적 성질을 조정하여 인서트를 강화합니다.

이점

- 공구 수명을 저해하지 않으면서 경쟁사 제품보다 30-50% 더 빠른 절삭 속도 지원
- 절삭 속도를 높일 수 있어 생산성이 향상됨
- 탁월한 전면 및 응착 내마모성으로 공구 수명 향상



Inveio®
Uni-directional crystal orientation



적용

- $a_p \leq RE$ (노즈 반경)인 최종 단계 가공
- 시효 처리 Ni 계열 소재
- 사전 가공된 표면
- 우주 항공 엔진 부품: 터빈 디스크, 링, 케이싱, 샤프트
- 더 빠른 절삭 속도가 필요한 가공 작업






S
ISO 적용 영역

성능

가공물: 테스트 바
 소재: 시효 처리 인코넬 718, 43.2 HRC
 가공 공정: 외경 선삭 가공(정삭 가공)

+110%
공구 수명

	경쟁사 제품 1	경쟁사 제품 2	샌드빅 코로만트 S205
인서트	CNMG	CNMG	CNMG120408-SM
v_c , m/min	130	130	130
f_r , mm/rev	0.11	0.11	0.11
a_{pr} , mm	0.2	0.2	0.2
가공 시작 5분 후 인서트 날			
공구 수명, 분	5	5	10.5
결과	샌드빅 코로만트 S205는 경쟁사 제품에 비해 공구 수명이 110% 증가했습니다.		

자세한 내용은 샌드빅 코로만트로 문의하시거나 www.sandvik.coromant.com 에서 확인하시기 바랍니다.

본사:
 AB Sandvik Coromant
 SE-811 81 Sandviken, Sweden
 이메일: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

