

Regeneracja narzędzi węglkowych w kilku prostych krokach



100%

Niezawodność

Zawsze można polegać na naszych ekspertach w żółtych fartuchach, zapewniających wsparcie i know-how.



x3

Oryginalna wydajność

Usługa przywraca początkową jakość narzędzia – nawet po trzeciej regeneracji.



50%

Oszczędności

Regeneracja narzędzi pozwala na zmniejszenie kosztów narzędziowych do 50%.

Regeneracja narzędzi węglkowych w kilku prostych krokach

1. Dokonaj przeglądu stanu zużytych narzędzi węglkowych

Wybierz narzędzia, które wymagają regeneracji.

2. Zapakuj je i nadaj przesyłkę

Przygotuj narzędzia do wysyłki pamiętając, aby w paczce znalazło się nie mniej niż 5 sztuk. Do transportu skorzystaj ze specjalnie do tego przeznaczonych pojemników, zabezpieczających narzędzie przed dalszymi uszkodzeniami. Narzędzia wysyłane są do regeneracji wyłącznie w specjalnych pudełkach:

- Małe pudełko (300x200x138 mm) zamawiane pod oznaczeniem 6949557
- Duże pudełko (400x300x138 mm) zamawiane pod oznaczeniem 6949558

Wszystkie nasze pudełka transportowe wyposażone są w przegrody z gąbki ograniczające swobodny ruch narzędzi podczas transportu. Więcej informacji o zabezpieczeniu węgla spiekane przed wykruszaniem podczas dostawy uzyskasz z naszej [instrukcji](#) pakowania.

a) jeśli jeszcze NIE MASZ naszego pojemnika

- Skontaktuj się z biurem obsługi klienta Sandvik Coromant (+48 22 292 2347 lub order-poland.coromant@sandvik.com), a kurier dostarczy go pod wskazany przez Ciebie adres
- Po otrzymaniu pojemnika, spakuj narzędzia i powiadom biuro obsługi klienta Sandvik Coromant (+48 22 292 2347 lub order-poland.coromant@sandvik.com), kiedy taki zestaw będzie gotowy do obioru
- Nasz pracownik zamówi kuriera, który odbierze przesyłkę z Twojej lokalizacji (nie musisz martwić się wypełnianiem dokumentacji przewozowej itp., gdyż kurier będzie miał już przy sobie co trzeba)

b) POSIADASZ już odpowiedni pojemnik

- Zapakuj narzędzia i powiadom biuro obsługi klienta Sandvik Coromant (+48 22 292 2347 lub order-poland.coromant@sandvik.com), kiedy taki zestaw będzie gotowy do obioru - Nasz pracownik zamówi kuriera, który odbierze przesyłkę z Twojej lokalizacji (nie musisz martwić się wypełnianiem dokumentacji przewozowej itp., gdyż kurier będzie już dysponował takimi dokumentami)

Proces związany z regeneracją narzędzia rozpoczyna się już w momencie, gdy zamówiona zostaje usługa kurierska. Całościowo proces ten, wliczając w to dostawę narzędzi z Twojej lokalizacji do naszego punktu, regenerację narzędzi i ich powrotną podróż, zajmuje zwykle od 3 do 4 tygodni.

Szacunkowa wycena usługi regeneracji może być dokonana samodzielnie przez klienta na podstawie [Cennika usług regeneracyjnych obowiązującego w roku bieżącym](#).

3. Kontrola techniczna stanu narzędzia

Wszystkie otrzymane narzędzia poddawane są wnikliwej ocenie stanu technicznego. Jest ona konieczna dla podjęcia decyzji, które narzędzia można zregenerować. Narzędzia, które nie przejdą pomyślnie takiej weryfikacji zostaną zwrócone w stanie, w jakim są.

Po około 10 dniach, wysyłamy do klienta potwierdzenie zawierające wykaz tego, które narzędzia zakwalifikowały się do regeneracji i jaka będzie faktyczna cena takiej usługi, a także przewidywany czas realizacji.

4. Podstawowe zasady

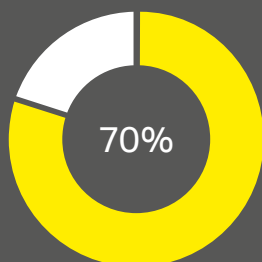
- Każde zregenerowane narzędzie charakteryzuje się powtarzalną jakością
- Podejmujemy się regeneracji wyłącznie narzędzi monolitycznych marki Sandvik Coromant (wszystkie wiertła, frezy trzpieniowe, rozwiertaki – standardowe/Tailor Made/specjalne, frezy do metody PowerSkiving, za wyjątkiem gwintowników i frezów trzpieniowych do gwintów)
- Maksymalna liczba operacji ponownego ostrzenia przedstawiona została na stronie internetowej [Sandvik Coromant](#), gdzie po podaniu oznaczenia produktu, na karcie z opisem cech narzędzia należy sprawdzić wartość w polu "Maksymalna liczba przeostrzeń" (NORGMX) [przykład](#)
- Laserowo grawerowany znacznik na części chwytowej wskazuje każdą przeprowadzoną regenerację
- Narzędzia, które z uwagi na swój zły stan techniczny nie zakwalifikowały się do regeneracji, są odsyłane w jednej przesyłce wraz z pozostałymi narzędziami, a dla odróżnienia oznaczane są czerwoną taśmą klejącą
- Chcąc w przyszłości ponownie skorzystać z naszej usługi regeneracji możesz zachować pojemnik transportowy
- Faktura VAT jest generowana automatycznie po dostarczeniu przesyłki ze zregenerowanymi narzędziami

Jak to działa

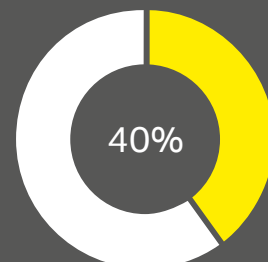


Sandvik Coromant realizuje program recyklingu. Działania te przyniosły obieg surowców na poziomie 80% w ramach programu skupu zużytego węgla.

Wytwarzanie nowych narzędzi z przetworzonego węgla spiekanego wymaga 70 procent mniej energii niż wytwarzanie ich z materiału wydobytego z rudy.



Produkcja z materiałów pochodzących z recyklingu zmniejsza ogólną emisję dwutlenku węgla o 40 procent.



Czy regeneracja może ci pomóc? Zaznacz poniższe pola, aby się dowiedzieć!

	Tak	Nie
Potrzebujesz obniżyć koszty produkcji?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Potrzebujesz obniżyć koszty swoich narzędzi monolitycznych?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Potrzebujesz zmniejszyć zapasy magazynowe?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Czy chcesz uzyskać więcej z inwestycji w narzędzia skrawające?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Czy chcesz zmniejszyć ilość odpadów?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Zsumuj liczbę odpowiedzi TAK.

Jeśli uzyskałeś 0, regeneracja ci nie pomoże.

Jeśli uzyskałeś 1-4, regeneracja poprawi Twoją produkcję.

Jeśli uzyskałeś 5 lub więcej punktów, regeneracja znacznie poprawi Twoją produkcję.

Head office:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

© AB Sandvik Coromant 2021

The logo consists of the word "SANDVIK" in a bold, sans-serif font, with "Coromant" in a smaller font below it, all contained within a red rectangular border.