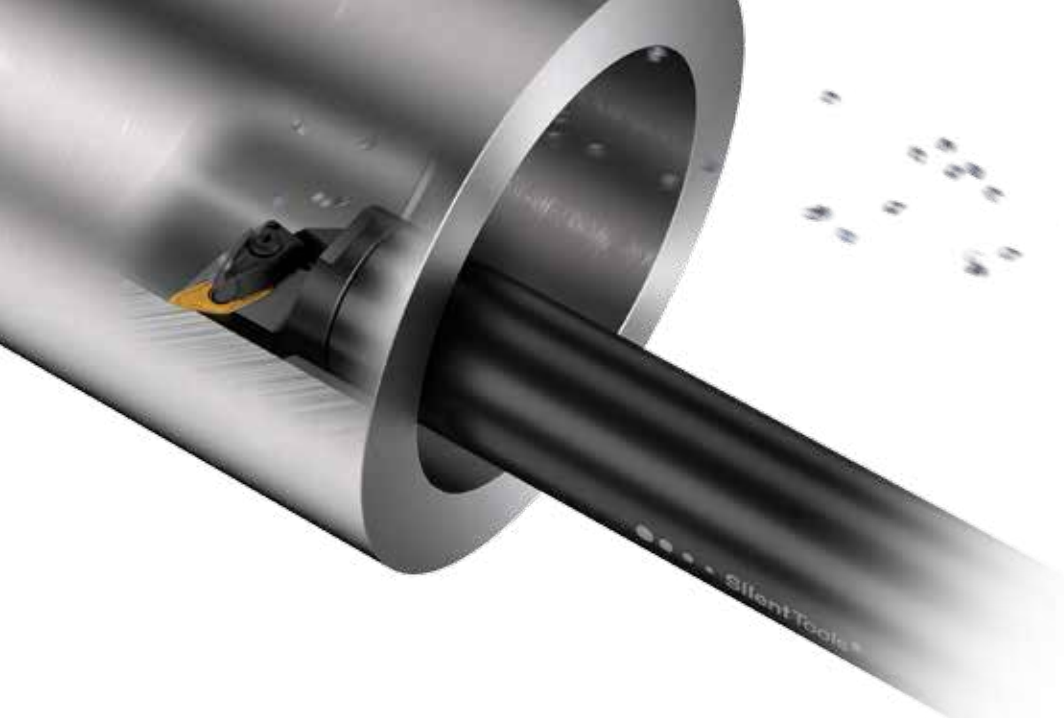


Tête CoroTurn® Prime SL pour le tournage intérieur

Productivité extraordinaire dans
les applications de tournage intérieur



Tournage intérieur avec une très bonne évacuation des copeaux

La méthode PrimeTurning™ peut désormais servir aussi pour le tournage intérieur. La possibilité de tourner de l'intérieur vers l'extérieur offre une bonne évacuation et un bon contrôle des copeaux.

De plus, la tête de coupe CoroTurn® Prime SL permet d'obtenir d'excellents états de surface avec une productivité élevée, une longue durée de vie d'outil et une exploitation rentable des machines.



Gain de temps
sur les montages
et changements
d'outils



Réduction des
stocks



Augmentation de
la productivité

Flexibilité de l'outillage

Les têtes CoroTurn® Prime SL permettent de créer un grand nombre de combinaisons à partir d'un nombre restreint d'adaptateurs et de têtes de coupe.

Les têtes SL existent en diamètre 40 mm (1.575 pouce). Elles se montent sur des barres acier, des barres carbure ou des barres antivibratoires Silent Tools™ pour un usinage intérieur exempt de vibrations.



Type A

- Conçu pour l'ébauche légère, la finition et le profilage
- Tournage de l'intérieur vers l'extérieur



Type B

- Conçu pour l'ébauche
- Tournage de l'intérieur vers l'extérieur



Type B

- Conçu pour l'ébauche
- Tournage de l'extérieur vers l'intérieur

Application

- Tournage intérieur dans des alésages de diamètre supérieur à 90 mm (3.5 pouces) avec des longueurs de porte-à-faux jusqu'à $8-10 \times D$
- Pétrole et gaz, aéronautique et autres secteurs où l'on usine à l'intérieur d'alésages de grand diamètre
- Pour ISO P, M, K et S



Porte-outils CoroTurn® Prime

Notre offre totale pour PrimeTurning™ offre de nouveaux horizons de productivité de l'usinage. Augmentez votre productivité et votre rentabilité en réduisant les temps morts grâce aux nouveaux porte-outils pour les centres de tournage, les tours verticaux et les machines multifonctions.



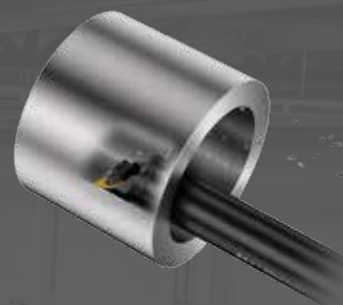
Porte-outils axiaux



Porte-outils radiaux



Porte-outils multifonctions



Têtes SL

Cas client

Pièce : Cage de roulement à billes, diamètre intérieur 300 mm (11.8 pouces)

Matière : CMC 02.2

Opération : Tournage intérieur

Machine : Tour vertical EMAG



Ébauche



Finition

Meilleur contrôle
des copeaux et états
de surface de qualité
supérieure

Outil	SL-CP-25BR-40C	SL-CP-30AR-11C
Plaquette	CP-B1108-M5 4325	CP-A1108-L5W 4325
a_p mm (pouces)	2 (0.079)	1 (0.039)
f_r mm/tr (pouces/tr)	0.8 (0.031)	0.4 (0.016)
V_C m/min (pieds/min)	250 (820)	250 (820)

Résultats :

Les copeaux s'évacuent plus facilement. Le contrôle des copeaux et l'état de surface sont meilleurs. Au vu de ces résultats, le client a immédiatement décidé de mettre des têtes CoroTurn® Prime SL en place sur toute sa ligne de production.

Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre représentant Sandvik Coromant habituel.

Siège social :
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suède
E-mail : info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:205 fr-FR © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant