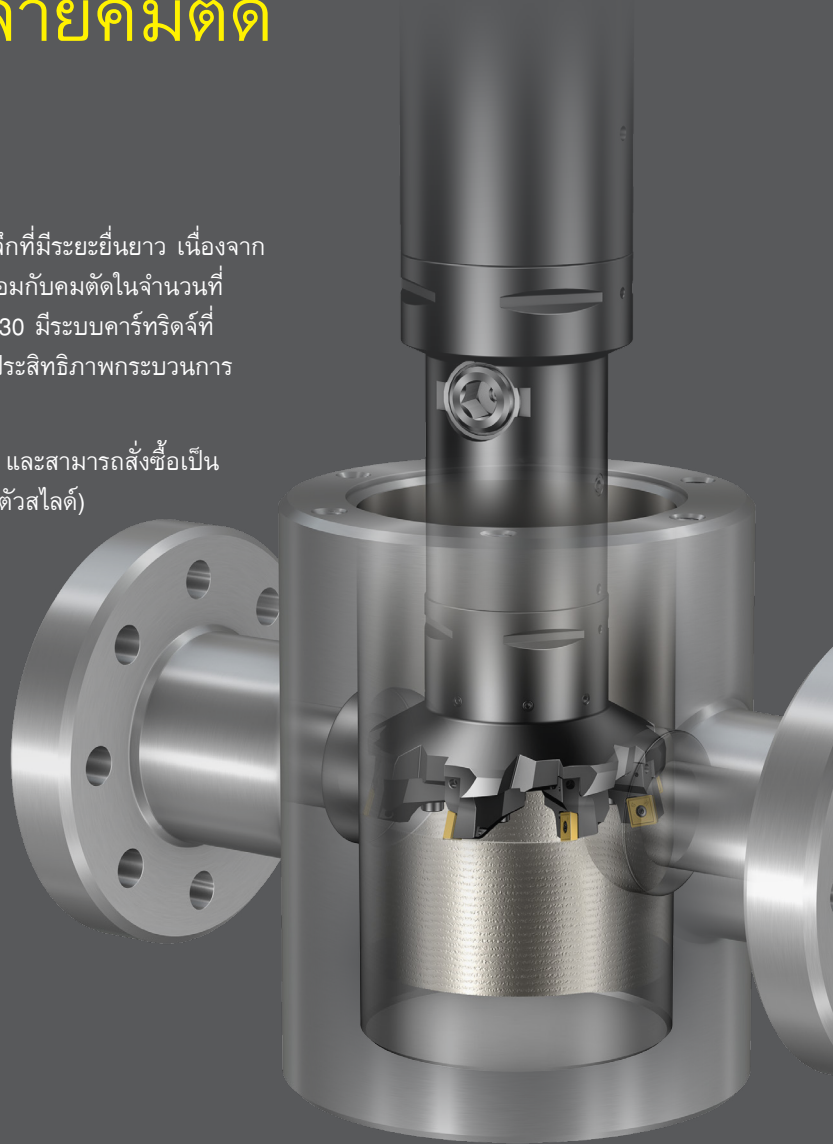


ระบบเครื่องมือแบบหลายคมตัด สำหรับการคว้านบ้ำ

CoroBore® BR30 คือตัวเลือกที่ยอดเยียมสำหรับการตัดเฉือนบ้ำลึกที่มีระยะยื่นยาว เนื่องจากเป็นระบบเครื่องมือแบบหลายคมตัดสำหรับการคว้านหยาบที่มาพร้อมกับคมตัดในจำนวนที่เหมาะสมที่สุด สามารถช่วยลดแรงตัดในบ้ำลึกได้ CoroBore® BR30 มีระบบคาร์ทีริดจ์ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางแบบปรับได้ถึง 10 มม. (0.394 นิ้ว) ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการตัดเฉือนของคุณได้มากยิ่งขึ้น

ระบบเครื่องมือนี้เป็นผลิตภัณฑ์มาตรฐานของ Sandvik Coromant และสามารถสั่งซื้อเป็นชุดเครื่องมือครบชุด (ชุดอุปกรณ์) หรือสั่งซื้อแยกชิ้นได้ (ตัวต่อและตัวสไลด์)

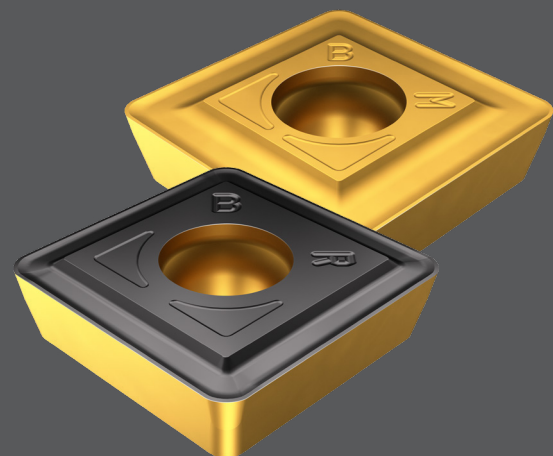


คุณสมบัติและจุดเด่น

- ออกแบบให้มีระยะพิทช์ไม่เท่ากันเพื่อลดการสั่นสะท้าน
- ให้อัตราการขจัดเนื้อโลหะสูงขึ้นด้วยระบบเครื่องมือแบบหลายคมตัด
- มุมเข้างานทำให้เศษบางลง ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของคมตัด
- เวลาที่ใช้ในการตัดเฉือนสั้นลง
- กระบวนการทำงานมีความปลอดภัยมากขึ้น

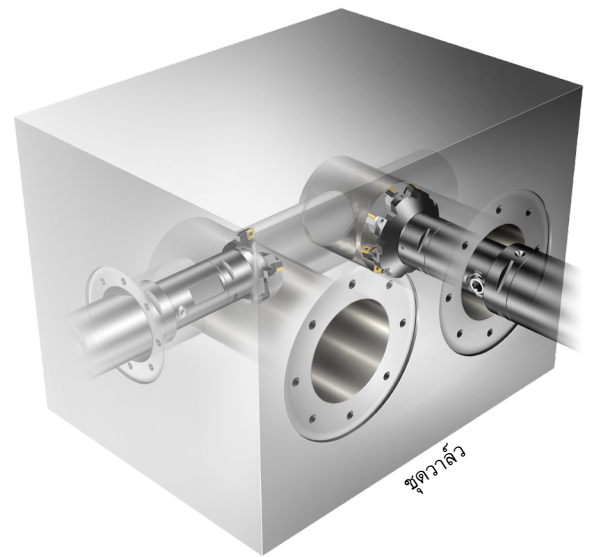
CoroBore® 111

เม็ดมีดที่ออกแบบมาเพื่อการคว้านหยาบ มาพร้อมรูปทรงและเกรดที่พัฒนาขึ้นให้เหมาะกับวัสดุแต่ละชนิดโดยเฉพาะ สามารถหักเศษได้อย่างมีประสิทธิภาพ มีความต้านทานการสึกหรอดีขึ้น และมีอายุการใช้งานของเครื่องมือยาวนานยิ่งขึ้น



การใช้งาน

- ระบบเครื่องมือคว้านหยาบแบบหลายคมตัดที่พร้อมรองรับทุกกลุ่มอุตสาหกรรม แต่ปรับแต่งมาเพื่อการคว้านเข้าและการคว้านรูการไหลในอุตสาหกรรมน้ำมันและก๊าซโดยเฉพาะ
- ขึ้นงานทั่วไป: ชุดควาล์วและตัวเรือนควาล์ว
- งานกึ่งหยาบ



กรณีศึกษาของลูกค้า

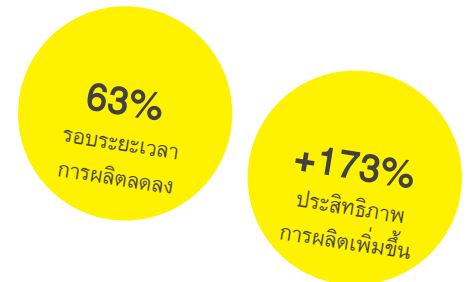
ชิ้นงาน: เกทวาล์ว 4"

วัสดุ: Inconel ประภทชั้นเต็ม 625

การทำงาน: การคว้านหยาบ

เครื่องจักร: Doosan NHM 8000

นำหล่อยื่น: จำยอีมีลชิ้นจากภายในเครื่องมือและจำยจากภายนอก



	หัวคว้านหยาบคมตัดคู่	CoroBore® BR30 — เครื่องมือคว้านเข้า
เม็ดมีด	เม็ดมีดแบนรด์อื่น	SPMT 1210-BM 1145
Z_n	2	8
n รอบต่อนาที (รอบ/นาที)	60	32
v_c เมตร/นาที (ฟุต/นาที)	27.5 (90)	14.7–15 (48–49)
f มม./นาที (นิ้ว/นาที)	4.5 (0.177)	26 (1.024) ถึงความลึก 250 มม. (9.842 นิ้ว) 26 (0.787) ถึงความลึก 360 มม. (14.173 นิ้ว)
f_z มม./ฟันตัด (นิ้ว/ฟันตัด)	0.05 (0.002)	0.1 (0.004)
a_e มม. (นิ้ว)	ผิวงานไม่เรียบขึ้นอยู่กับการเชื่อม ขึ้นต่ำจนถึงรูคว้านข้างละ 3 มม. (0.118 นิ้ว)	
จำนวนรอบการตัด	2	2
อายุการใช้งานของเครื่องมือ	18 คมตัด/เข้า	16 คมตัด/เข้า
เวลาที่ใช้ในการตัดเฉือน	78 นาที	16 นาที

สำนักงานใหญ่:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
อีเมล: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com