

CoroCut® QD

Nowe płytki w geometrii do toczenia profilowego

Do skrawania na długich wsięgiach w wąskich rowkach

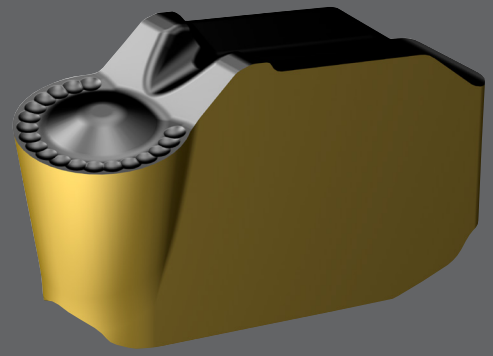
Płytki systemu CoroCut® QD, służącego do bezpiecznego odcinania i obróbki głębokich rowków, są obecnie dostępne w znanej geometrii -RM.

Nowe płytki wyposażone w zaokrągloną krawędź skrawającą pozwalają na toczenie profilowe w wąskich rowkach, toczenie nieliniowe i obróbkę rowków promieniowych o profilu półkolistym.

Cechy i korzyści

- Poprawa trwałości ostrzy i kontroli wiórów
- Możliwość toczenia w ustawieniu wzdłuż osi Y
- Sztywne gniazdo płytki
- Chłodziwo może być podawane przez narzędzie na powierzchnię natarcia (od góry) i przyłożenia (od dołu)





Zastosowanie

- Profilowanie zewnętrzne
- Do skrawania na długich wysięgach w wąskich rowkach
- Podtoczenia i podcięcia obróbkowe

Zalecany gatunek płytek:

- GC1125 do obróbki wykończeniowej wszystkich materiałów i obróbki zgrubnej materiałów z grup ISO N i S
- GC1135 do obróbki zgrubnej materiałów z grup ISO M i S
- GC4335 do obróbki zgrubnej materiałów z grup ISO P i K



Obszary zastosowań wg ISO

Przykładowe zastosowanie u klienta

Przedmiot obrabiany: Wał

Materiał: 42CrMo4+QT

Rodzaj obróbki: Obróbka rowków

Obrabiarka: Niles Simmons N30



	Konkurent	Sandvik Coromant
Narzędzie		CoroCut QD
Płytko		QD-NK-0600-RM 4335
n , obr./min	290	290
v_c , m/min	160–180	160–180
f_n , mm/obr.	0.3	0.3
a_p , mm	2.7	2.7
Trwałość:	1 przedmiot	2 przedmioty

Wynik: Obróbka rowków za pomocą CoroCut® QD to większa trwałość ostrza i lepsza kontrola wiórów.

Aby uzyskać więcej informacji na ten temat, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sandvik Coromant lub odwiedzić naszą stronę internetową www.sandvik.coromant.com/pl

Zapraszamy do kontaktu:
Sandvik Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 39A, 02-672 Warszawa
tel.: +48 22 647 38 80, tel. Działu Sprzedaży: +48 22 292 23 47
Adres e-mail: pl.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/pl

C-1040:262 pl-PL © AB Sandvik Coromant 2019

SANDVIK
Coromant