

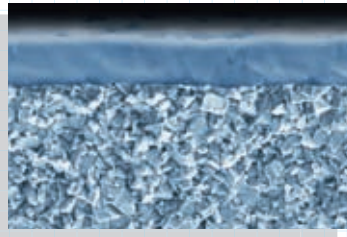
Type S30T en S40T

Productiviteit en zekerheid bij het frezen van titanium



Vooraanstaand in materiaaltechnologie

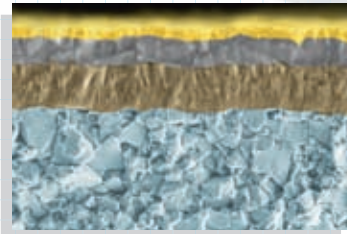
Type S30T en S40T maken gebruik van de nieuwste technologie in de ontwikkeling van materiaal voor snijgereedschappen. Ze werden ontwikkeld om te voldoen aan de hoge eisen die worden gesteld aan het frezen van titanium, waar de thermische, chemische en mechanische belasting op de snijkanten de grenzen naderen van elk bekend materiaal dat als snijgereedschap wordt toegepast.



Type S30T biedt snelheid en gaat lang mee

S30T werd specifiek ontwikkeld met het oog op het productiefrezen van titanium. Het combineert de eigenschappen van hardmetaal met microkorrels en een slijtvaste PVD-coating. Dit zorgt voor zeer scherpe snijkanten die bestand zijn tegen metaalmoetheid en uitbreken zodat de snijkanten langer meegaan terwijl de snijsnelheden juist hoger zijn.

Nieuw!



Type S40T voor moeilijke omstandigheden

S40T werd ontwikkeld voor moeilijke omstandigheden bij het frezen van titanium. Het combineert gecementeerd hardmetaal, dat uitermate taai is, met een dunne CVD-coating. Het resultaat is een type dat bestand is tegen trillingen en andere moeilijke snijomstandigheden, zodat de standtijd langer is. De mate van slijtage is voorspelbaar; de snijkant wordt geleidelijk botter zonder dat deze breekt.

Nieuw!



Een groot assortiment CoroMill®-frezes met S30T en S40T

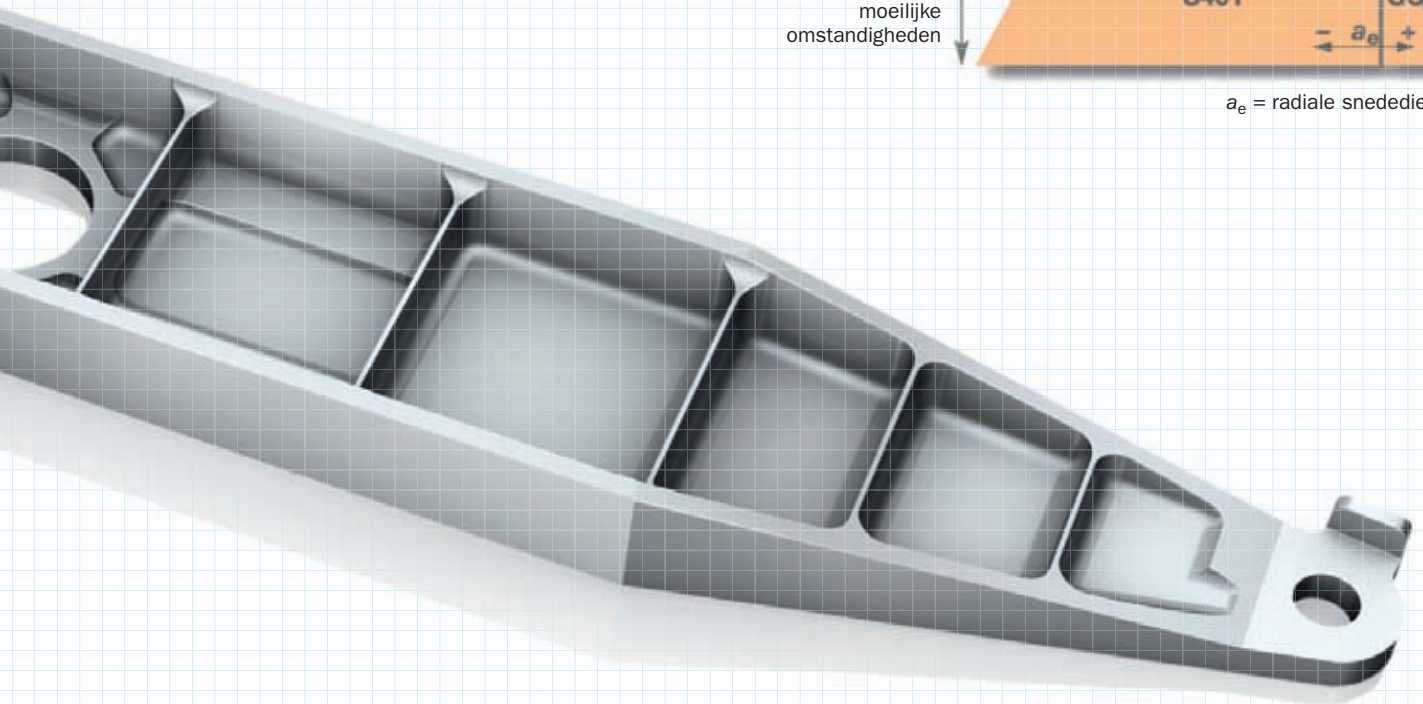
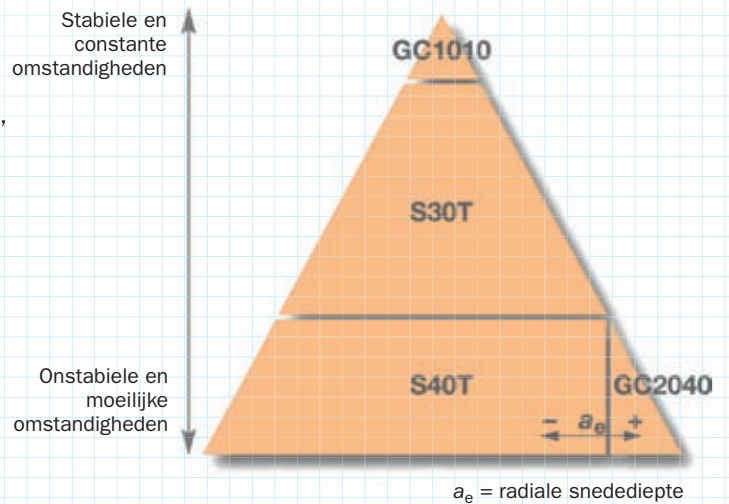
S30T en S40T zijn verkrijgbaar in een verscheidenheid aan CoroMill-frezes voor vlakfrezes, hoekfrezes, frezes met lange snijkanten, plungefrezes, hoge voedingsfrezes, profileren en sleuffrezes.



Een nieuwe typeclassificatie voor het frezen van titanium

Door de introductie van twee nieuwe types wordt aan vele verschillende eisen voor het frezen van titanium voldaan.

Het ene type is gericht op productiviteit en snijnsnelheid, het andere op zekerheid bij onstabiele bewerkingsomstandigheden, bijvoorbeeld wanneer het pad van de frees niet optimaal is. In combinatie met de bestaande freestypes, bieden we een sterk en betrouwbaar assortiment voor het frezen van titanium.



S30T

Gebruik wisselplaat S30T voor de langste standtijd en de grootste verbetering in snijwaarden wanneer:

- de stabiliteit relatief goed is
- de snijomstandigheden voorspelbaar zijn
- er sprake is van lichte tot matige trilling
- snijnsnelheden gemiddeld tot hoog zijn

Gebruik altijd een koelmiddel, bij voorkeur met inwendige toevoer onder hoge druk (HPC)

GC1010

Voortreffelijk type voor bewerking op hoge snelheid en nabewerking bij hoge oppervlaktesnelheden. Vereist zeer gunstige snijomstandigheden, een hoge stabiliteit en optimaal programmeren.

S40T

Gebruik wisselplaat S40T voor de meeste zekerheid en een lange standtijd wanneer:

- snijomstandigheden moeilijk of onvoorspelbaar zijn, bijvoorbeeld wanneer het freespad niet optimaal is.
- er weinig stabiliteit is met gemiddeld tot veel trillingen
- snijnsnelheden gemiddeld zijn

Gebruik altijd een koelmiddel, bij voorkeur met inwendige toevoer onder hoge druk (HPC)

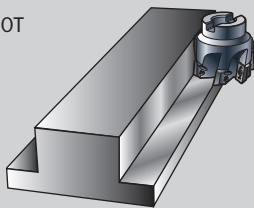
GC2040

Type voor een zeer lange standtijd bij overmatige warmteafgifte terwijl er hoge eisen worden gesteld aan taaiheid. Typisch voor bewerkingen met een lange snijtijd, bij frezen met een grote diameter.

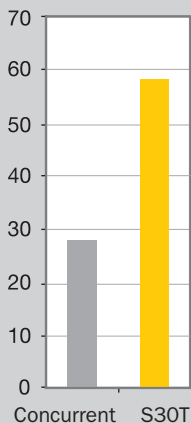
Type S30T levert het bewijs

Component: Framecomponent, luchtvaart
 Bewerking: voorbereiding hoek
 Materiaal van werkstuk: Ti-6Al-4V, 330 HB
 Gereedschap: R390-063Q22-11H, D_c 63 mm
 Wisselplaat: R390-11T308M-MM, kwaliteit S30T
 Koelmiddel: Emulsie, lage druk, extern

	Concurrent	S30T
a_p (mm)	7.7	7.7
a_e (mm)	16	16
v_c m/min	75	75
f_z (mm/tand)	0.1	0.1
Standtijd (min.)	28	58



Standtijd, minuten



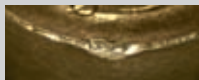
Resultaat:

107% langere standtijd met kwaliteit S30T.

Type S40T overtreft concurrent

Component: Framecomponent, luchtvaart
 Bewerking: Voorbewerken van smeedvlak en -hoeken
 Materiaal van werkstuk: Ti-6Al-4V gesmeed, 300 HB
 Gereedschap: R300-050Q22-12H
 Wisselplaat: R300-1240M-MM, kwaliteit S40T
 Koelmiddel: Emulsie, lage druk, extern

	Concurrent	S40T
a_p (mm)	2-3	2-3
a_e (mm)	6-50	6-50
v_c m/min	50-63	50-63
f_z (mm/tand)	0.16-0.20	0.16-0.20
Standtijd (min.)	78	140

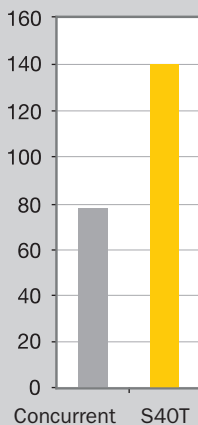


Concurrent



S40T

Standtijd, minuten



Resultaat:

80% langere standtijd met CoroMill 300 en kwaliteit S40T in vergelijking met concurrerende frees met ronde wisselplaat.

Type S30T

Maakt hogere snijsnelheden mogelijk

Langere standtijd

Type S40T

Hoge zekerheid in onstabiele omstandigheden

Langere standtijd



Uw plaatselijke distributeur van Sandvik Coromant:

Kijk voor meer informatie in ons catalogussupplement, ga naar www.aero-knowledge.com of naar www.sandvik.coromant.com

SANDVIK NEDERLAND
 3125 BJ Schiedam
 's-Gravelandseweg 401
 Telefoon: (010) 208 02 08
 Telefax: (010) 437 7 130

www.sandvik.coromant.com

SANDVIK BELGIE
 Fountain Plaza
 Belgicastraat 5 bus 5/6
 1930 Zaventem
 Telefoon: (02) 702 98 00
 Telefax: (02) 726 01 87

C-1140:538 DUT/01 © AB Sandvik Coromant 2010.01
 Gedrukt op recyclebaar papier. Gedrukt in Zweden door Sandvikens Tryckeri

SANDVIK
 Coromant

Your success in focus