

Solution multi arêtes pour l'alésage de cavités

CoroBore® BR30 est un excellent choix pour l'alésage de cavités profondes avec de grandes longueurs de porte-à-faux. C'est une solution pour l'alésage ébauche à plusieurs arêtes. Le nombre d'arêtes de coupe est optimisé pour réduire les forces de coupe dans les cavités profondes. CoroBore® BR30 est équipé de cartouches réglables dans une plage de 10 mm (0.394 pouce) afin de faciliter l'optimisation des process d'usinage.

Cette solution est disponible dans la gamme standard de Sandvik Coromant et elle peut être commandée en tant qu'assemblé complet (kit) ou sous la forme d'éléments séparés (adaptateurs et coulisseaux).

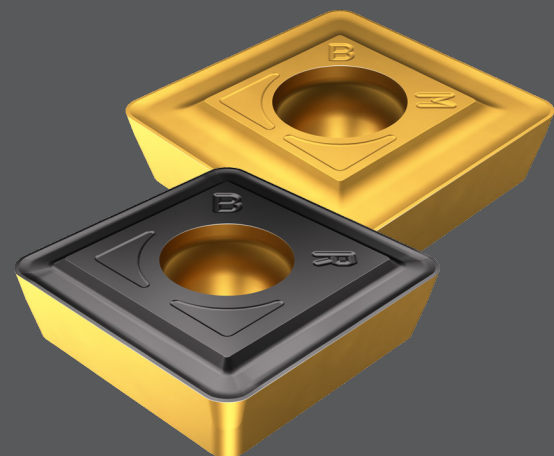


Caractéristiques et avantages

- Conception avec pas différentiel pour réduire les vibrations
- Solution multi arêtes pour des débits copeaux plus élevés
- Angles d'attaque offrant une meilleure action de coupe avec une épaisseur des copeaux réduite
- Réduction du temps d'usinage
- Meilleure sécurité process

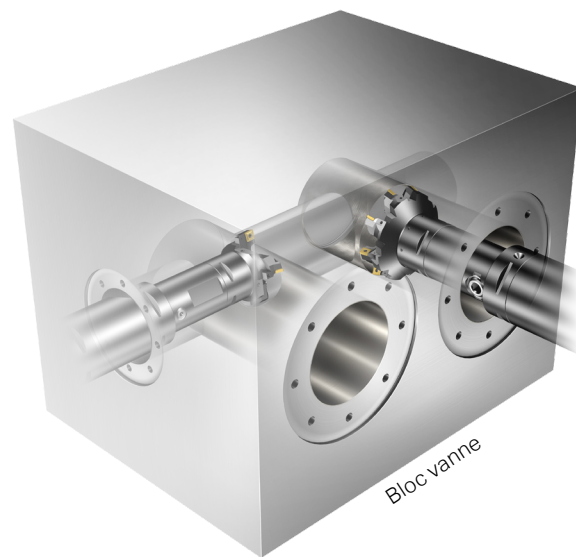
CoroBore® 111

Plaquettes conçues pour l'alésage ébauche avec des géométries et nuances optimisées pour des matières spécifiques offrant une excellente fragmentation des copeaux, une grande résistance à l'usure et une longue durée de vie.



Application

- Solution d'alésage ébauche à plusieurs arêtes pour tous les secteurs industriels mais optimisée pour les cavités et alésages d'écoulement dans le secteur du pétrole et du gaz
- Pièces typiques : Blocs vannes, corps de vannes
- Opérations de semi ébauche



Cas client

Pièce : Vanne-porte de 4 pouces

Matière : Inconel 625 plaqué

Opération : Alésage ébauche

Machine : Doosan NHM 8000

Arrosage : Emulsion par l'intérieur et l'extérieur

63%
Réduction du
temps de cycle

+173%
Augmentation de
la productivité

	Outil d'alésage ébauche à deux arêtes	CoroBore® BR30 –
Plaquette	Plaquette concurrente	SPMT 1210-BM 1145
z_n	2	8
n tr/min	60	32
v_c m/min (pieds/min)	27.5 (90)	14.7–15 (48–49)
v_f mm/min (pouces/min)	4.5 (0.177)	26 (1.024) Jusqu'à une profondeur de 250 mm (9.842 pouces) 26 (0.787) Jusqu'à une profondeur de 360 mm (14.173 pouces)
f_z mm/z (pouces/z)	0.05 (0.002)	0.1 (0.004)
a_e mm (pouces)	Surface irrégulière avec soudures, 3 mm (0.118 pouce) minimum à aléser par côté	
Nombre de passes	2	2
Durée de vie	18 arêtes/alésage	16 arêtes/alésage
Temps de coupe	78 minutes	16 minutes

Siège social :
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suède
E-mail : info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com