

B683

Cylinderuppborring – medelgrov finbearbetning

B683 är utvecklad och konstruerad för medelgrov finbearbetning i cylinderuppborringsoperationer.

Lösningen producerar utmärkt rundhet och cylindricitet, och förbereder en bra yta inför finbearbetning tack vare den integrerade vibrationsdämpande Silent Tools™-adaptorn.



Silent Tools™-dämpkropp

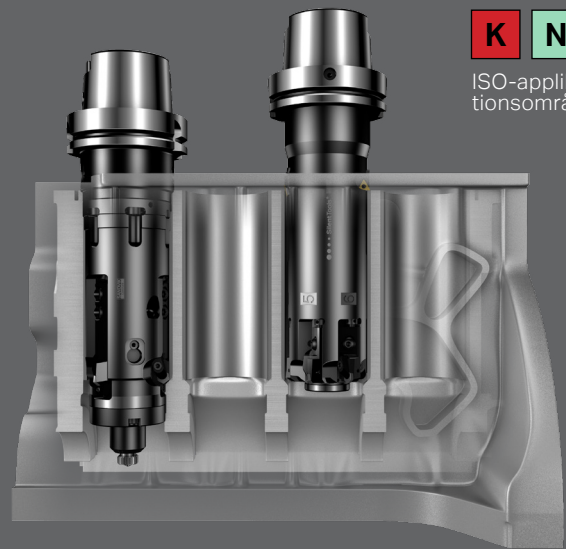
Dämpkroppen inne i Silent Tools™-adaptorn hjälper till att skapa utmärkt hålgeometri och oöverträffad ytkvalitet.

Lösning för medelgrov finbearbetning

- Medelgrov finbearbetning som behåller den kvalitet som krävs vad gäller rundhet och cylindricitet
- En utmärkt grund för lyckad finbearbetningsoperation
- Maskintyper: fleroptionsmaskiner och transfer lines

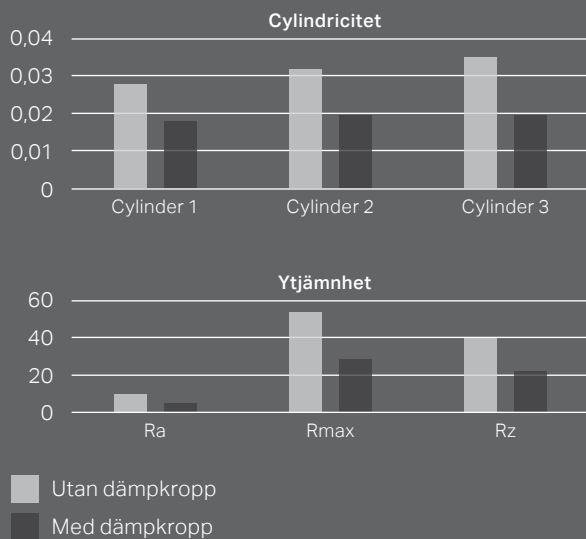
Applikation

- Cylinderblock av gjutjärn
- Cylinderfoder och ramlagerförstärkningar ingjutna i aluminiumblock
- Alla cylinderfoderoperationer



K **N**
ISO-applikationsområden

Jämförelse mellan konventionellt verktyg och Silent Tools™-lösning



- Test utfördes med och utan Silent Tools™
- Ytkvaliteten, cylindriciteten och rundheten var betydligt bättre med Silent Tools™

- v_c : 800 m/min (2625 ft/min)
- f_z : 0,15 mm/z (0,0059 tum/z)
- v_f : 2557 mm/min (100,669 tum/min)
- Skär: CBN-specialskår

För mer information, kontakta din lokala Sandvik Coromant-återförsäljare eller gå in på www.sandvik.coromant.com

Huvudkontor:
AB Sandvik Coromant
811 81 Sandviken
E-post: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:240 sv-SE © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant