

CoroTap™ 400

Ottimizzato per l'acciaio

Nell'industria automobilistica, i requisiti di lavorazione sono estremamente alti e si affiancano a processi rigorosi di salvaguardia della qualità. Il nuovo maschio a rullare, CoroTap 400 per ISO P, risponde perfettamente a queste esigenze.

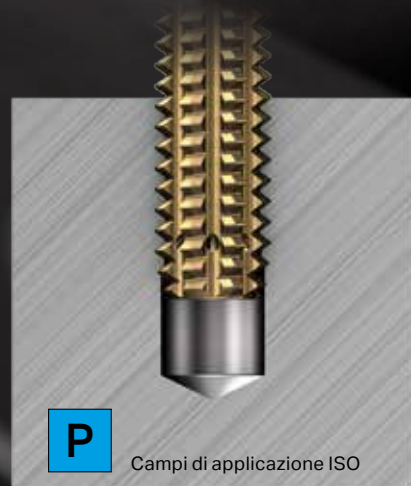
Produttività superiore. Precisione senza rivali.

- Eccellente sicurezza del processo con meno fermi macchina
- Migliore durata utensile e ridotto costo per foro
- Livelli superiori di velocità di taglio e produttività
- Ottima qualità del filetto

O

Soluzioni ottimizzate

Una linea esclusiva di utensili perfezionati per esigenze specifiche, in grado di assicurare efficienza, affidabilità e durata.



CoroTap™ 400 per ISO P



Profilo ottimizzato dei lobi, concepito per applicazioni su acciaio.
Riduzione del momento torcente grazie al maggior numero di lobi e alla minore lunghezza del filetto.

Nuova qualità di substrato e rivestimento:

- Rivestimento TiN più spesso per una migliore resistenza all'usura
- Nuova qualità con percentuale più alta di carburo di tungsteno, per conferire durezza e rendere più tenace il tagliente

Applicazione

Segmento industriale: Industria automobilistica
Componenti: Biella, albero a gomiti, mozzo ruota, assale

Segmenti industriali: Ingegneria generale, settore ferroviario
Componenti: Cilindri per bracci, tubi, carter, rivetti, flange, ruote ferroviarie

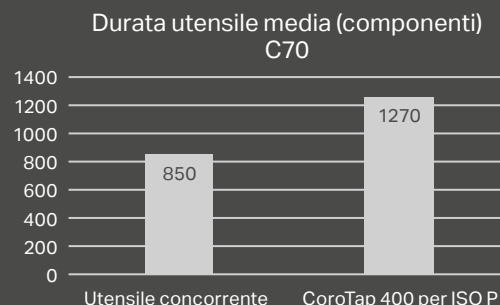
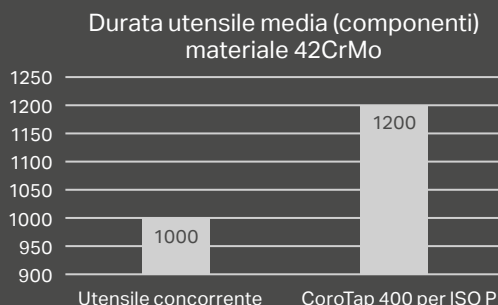


Per ottimizzare la sicurezza del processo, usare il mandrino di maschiatura ad alte prestazioni CoroChuck™ 970.

Prestazioni

Applicazione: Biella
 Dimensioni filetto: M8X1
 Materiale: C70 e 42CrMo
 $V_c = 10 \text{ m/min}$

+125%
 Durata utensile media



In un test di confronto, CoroTap 400 ha superato decisamente l'utensile concorrente con un aumento del 125% della durata utensile.

Gamma di prodotti						
Forma del filetto	Dimensioni filetto	Standard	Tipo di smusso	Tolleranza	Refrigerante	Scanalatura refrigerante
Metrica, MF,	M3 - M16	DIN 2174	C, E	6HX, 6GX	Senza, radiale, assiale	S, N
UNC, UNF	4-40 - 5/8	DIN/ANSI		2BX, 3BX		

Per ulteriori informazioni, contattare il Tecnico di Vendita Sandvik Coromant di riferimento.

Sede centrale:
 AB Sandvik Coromant
 SE-811 81 Sandviken, Svezia
 E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/it