

SANDVIK
Coromant

Торцевое фрезерование и фрезерование уступов

Фреза M5R90 для обработки алюминия

Надёжная, стабильная фреза M5R90 со сниженной массой разработана для автомобильной промышленности и обеспечивает прогнозируемое качество обработанной поверхности.



M5R90 – новая концепция для торцевого фрезерования и обработки уступов

Фреза M5R90 является первым выбором для черновой и получистовой обработки уступов на алюминиевых автомобильных деталях, таких как блоки цилиндров, головки блоков цилиндров, корпуса коробки передач.

Фреза

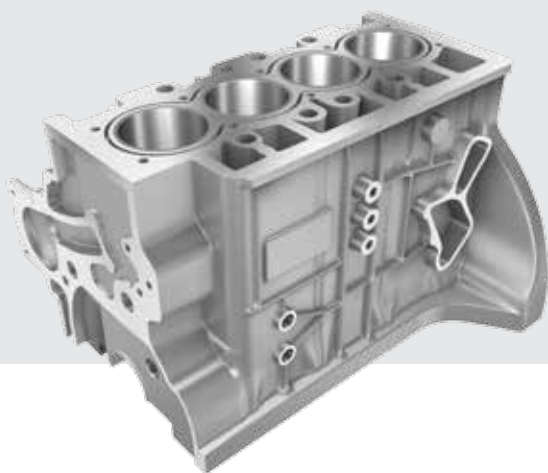
Фреза оснащается регулируемыми картриджами со вставками из поликристаллического алмаза (PCD) и обеспечивает глубину резания до 8 мм при радиусе 0,4 или 0,8 мм в зависимости от используемого картриджа.

Внутренняя система подвода СОЖ направляет смазочно-охлаждающую жидкость через шпиндель к режущей кромке, обеспечивая эффективное охлаждение и очистку зоны резания.



Преимущества и особенности

- Корпус фрезы выполнен из специального алюминиевого сплава, сочетающего низкую массу с высокой прочностью
- Фреза с мелким шагом зубьев сбалансирована по классу G2.5 при 10 000 об/мин. Это позволяет ей работать на высокой скорости без нарушений функционирования шпинделя станка
- Вставки из PCD напаяны на стальные картриджи с возможностью осевой регулировки
- Вставки из PCD могут перетачиваться до трёх раз, что увеличивает их срок службы
- Доступны несколько вариантов геометрии режущей кромки



За дополнительной информацией обращайтесь к региональному представителю Sandvik Coromant или посетите сайт www.sandvik.coromant.com

Главный офис:
127018, Москва
ул. Полковная, 1, ООО "Сандвик"
E-mail: coromant.ru@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:218 ru-RU © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant