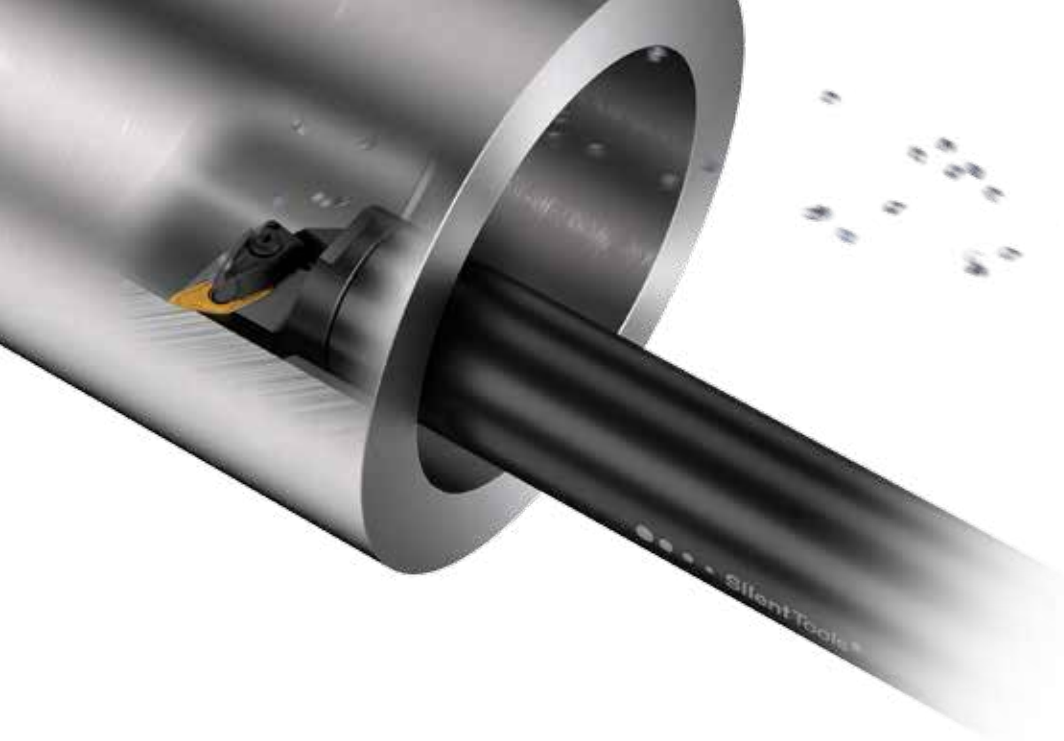


หัวกัด CoroTurn® Prime SL สำหรับการกลึงใน

ประสิทธิภาพการผลิตเหนือชั้นสำหรับการกลึงใน



การกลึงในที่ทำให้ประสิทธิภาพการคายเศษยอดเยี่ยม

คุณสามารถใช้วิธีการกลึง PrimeTurning™ ของเรากับงานกลึงในได้แล้ว ความสามารถในการกลึงจากในออกนอก ช่วยให้คายเศษและควบคุมเศษได้อย่างยอดเยี่ยม

นอกจากนี้ ระบบหัวกัด CoroTurn® Prime SL ยังให้ผิวสำเร็จที่ยอดเยี่ยม มีประสิทธิภาพการผลิตสูง อายุการใช้งานยาวนาน และช่วยให้ใช้เครื่องจักรได้อย่างเต็มประสิทธิภาพยิ่งขึ้น



ประหยัดเวลาปรับตั้งและ
เปลี่ยนเครื่องมือ



ลดจำนวนเครื่องมือในสต็อก



เพิ่มประสิทธิภาพ
การผลิต

ระบบเครื่องมืออเนกประสงค์

หัวกัด CoroTurn® Prime SL ช่วยให้สามารถประกอบเครื่องมือได้หลากหลายแบบโดยใช้ตัวต่อและหัวตัดเพียงไม่กี่ชิ้น

หัวกัด SL มีให้เลือกในขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 40 มม. (1.575 นิ้ว) ซึ่งสามารถใช้ร่วมกับด้ามเหล็กเหนียวและด้ามคาร์ไบด์รวมถึงด้ามกลึงความลดแรงสั่นสะเทือน Silent Tools™ เพื่อการตัดเฉือนภายในโดยไม่มีการสั่นสะเทือนได้



แบบ A

- ออกแบบมาสำหรับการกลึงหยาบ กระแทกเล็กน้อย การเก็บผิวละเอียด และการกลึงขึ้นรูป
- ทิศทางจากในออกนอก



แบบ B

- ออกแบบมาสำหรับการกลึงหยาบ
- ทิศทางจากในออกนอก



แบบ B

- ออกแบบมาสำหรับการกลึงหยาบ
- ทิศทางจากนอกเข้าไป

การใช้งาน

- สำหรับงานกลึงในที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่ตั้งแต่ 90 มม. (3.5 นิ้ว) ขึ้นไป และมีระยะยื่นไม่เกิน 8–10×D
- สำหรับอุตสาหกรรมน้ำมันและก๊าซ อากาศยาน และอื่นๆ ที่จำเป็นต้องทำการตัดเฉือนรูขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่ภายใน
- ISO P, M, K และ S



ตัวจับยึดเครื่องมือ CoroTurn® Prime

ผลิตภัณฑ์และบริการสำหรับ PrimeTurning™ ทั้งหมดของเราในขณะนี้พร้อมช่วยให้งานตัดเฉือนมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ให้คุณสัมผัสได้ถึงประสิทธิภาพการผลิตและผลกำไรที่เพิ่มขึ้นจากระยะเวลาการหยุดทำงานของเครื่องจักรที่น้อยลง เมื่อใช้ตัวจับยึดเครื่องมือแบบใหม่สำหรับเครื่องกลึง เครื่องกลึงแนวตั้ง และเครื่องกลึงกัดหลายแกน



ตัวจับยึดเครื่องมือตามแนวแกน

ตัวจับยึดเครื่องมือตามแนวรัศมี

ตัวจับยึดเครื่องมือหลายแกน

หัวกัด SL heads

กรณีศึกษาของลูกค้า

ชิ้นงาน: ห่วงแบริ่งลูกปืนกลม, เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 300 มม. (11.8 นิ้ว)

วัสดุ: CMC 02.2

การทำงาน: การกลึงใน

เครื่องจักร: เครื่องกลึงแนวตั้ง EMAG



การกลึงหยาบ

การเก็บผิวละเอียด

เครื่องมือ	SL-CP-25BR-40C	SL-CP-30AR-11C
เม็ดมีด	CP-B1108-M5 4325	CP-A1108-L5W 4325
a_p มม. (นิ้ว)	2 (0.079)	1 (0.039)
f_n มม./รอบ (นิ้ว/รอบ)	0.8 (0.031)	0.4 (0.016)
V_c เมตร/นาที (ฟุต/นาที)	250 (820)	250 (820)

ผลที่ได้:

การตายเศษออกจากเราสามารถทำได้ง่ายตาย ช่วยให้ควบคุมเศษได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นและให้ผิวสำเร็จที่ดีขึ้น เมื่อเห็นผลลัพธ์แล้ว ลูกค้าจึงตัดสินใจสั่งซื้อหัวกัด CoroTurn® Prime SL สำหรับทั้งสายการผลิต

เพิ่มประสิทธิภาพการควบคุม
เศษและให้ผิวสำเร็จที่มี
คุณภาพเหนือกว่า

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย Sandvik Coromant ในพื้นที่ของคุณ

สำนักงานใหญ่:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
อีเมล: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:205 th-TH © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant