

Frezen van staal evolutie

Schilfering en snijkantbreuk die resulteren in een korte standtijd en zorgen voor een instabiel productieproces, zijn een paar van de meest voorkomende problemen tijdens het bewerken van complexe gereedschapspaden, diepe holtes of bij het gebruik van koelmiddel. Met GC1130, de nieuwe hardmetaalsoort voor het frezen van staal, vormen uitbreking en schilfering niet langer een probleem.

GC1130 is een zeer betrouwbare wisselplaat-hardmetaalsoort, die is ontwikkeld om aan veel moeilijke bewerkingscondities het hoofd te bieden. Gemaakt met Zertivo™, een unieke PVD-productietechnologie, zorgen GC1130 wisselplaten voor een lange standtijd en krijgt u een voorspelbaar en veilig productieproces.

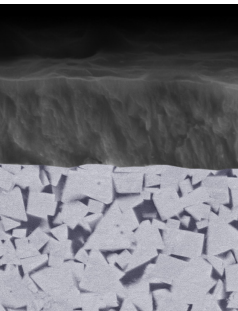
Voordelen van GC1130

- Veilige bewerkingen met een lange en betrouwbare standtijd dankzij een schone en intacte snijkant
- Grote verspaningsvolumes en betrouwbaarheid, zelfs in moeilijke condities zoals complexe gereedschapspaden of diepte holtes
- Geweldige prestaties, bij zowel droog als nat bewerken



CoroMill® 490 wisselplaat met GC1130 hardmetaalsoort voor het frezen van staal

Wat gaat er in GC1130?



1. Een uiterst geavanceerde PVD-coating

De nieuwe PVD-coating in GC1130 is geproduceerd met Zertivo-technologie, wat zorgt voor een grote snijkantzekerheid en minder schilfering. Hij is ontworpen om de perfecte balans te geven tussen abrupt uitbreken en een continue slijtvastheid.

2. Basismateriaal met hoog Cr-gehalte

Het fijnkorrelige basismateriaal met een hoog Cr-gehalte is geoptimaliseerd om snijkantbreuk en scheuren als gevolg van lastige en veeleisende bewerkingsomstandigheden, zoals temperatuurvariaties, tegen te gaan.

Zertivo in een notendop

- Sandvik Coromant's unieke productietechnologie ontwikkeld voor PVD-hardmetaalsoorten
- Maakt een betere controle van het productieproces van de hardmetaalsoort mogelijk
- Betere hechting tussen het basismateriaal en de coating en een optimale snijkantsterkte
- Versterkt de unieke voordelen van elke hardmetaalsoort, wat resulteert in een langere standtijd en een betrouwbaardere bewerking

Ga voor meer informatie over Zertivo naar:

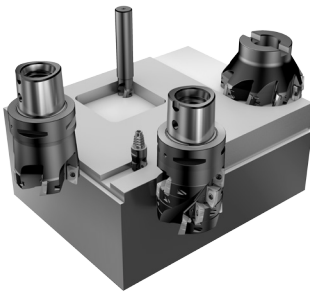
www.sandvik.coromant.com/zertivo

Toepassingsgebied

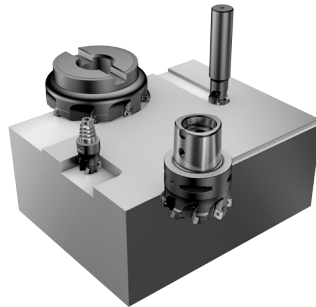
GC1130 is geoptimaliseerd voor het bewerken van staal in alle omstandigheden. Eerste keuze voor hoek- en groeffrezen binnen het ISO P-gebied.

- Moeizame bewerkingen, zoals ongunstige gereedschapspaden, diepe holtes
- Voorbewerken tot nabewerken
- Nat en droog bewerken (droog bewerken aanbevolen)
- Een goede keuze voor gemengde materiaal productie

Hoek- en aanschuinfrezen



CoroMill® 390 – Veelzijdig concept voor gemengde productie



CoroMill® 490 – Eerste keuze voor algemeen en herhaald hoekfrezen

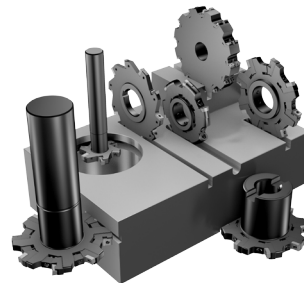


CoroMill® 495 – Aanschuinfrees

Groeffrezen



CoroMill® QD – Diep en smal groefsteken



CoroMill® 331 – Universele schijffrezen

Andere concepten

Wisselplaten met GC1130 zijn ook beschikbaar in de volgende productfamilies:

- CoroMill® 790 en T-Max® lange snijkant (hoekfrezen)
- CoroMill® Century (vlakfrezen)
- CoroMill® 170 en CoroMill® 176 (tandwielfrezen)

Hoofdkantoor:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Zweden
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com