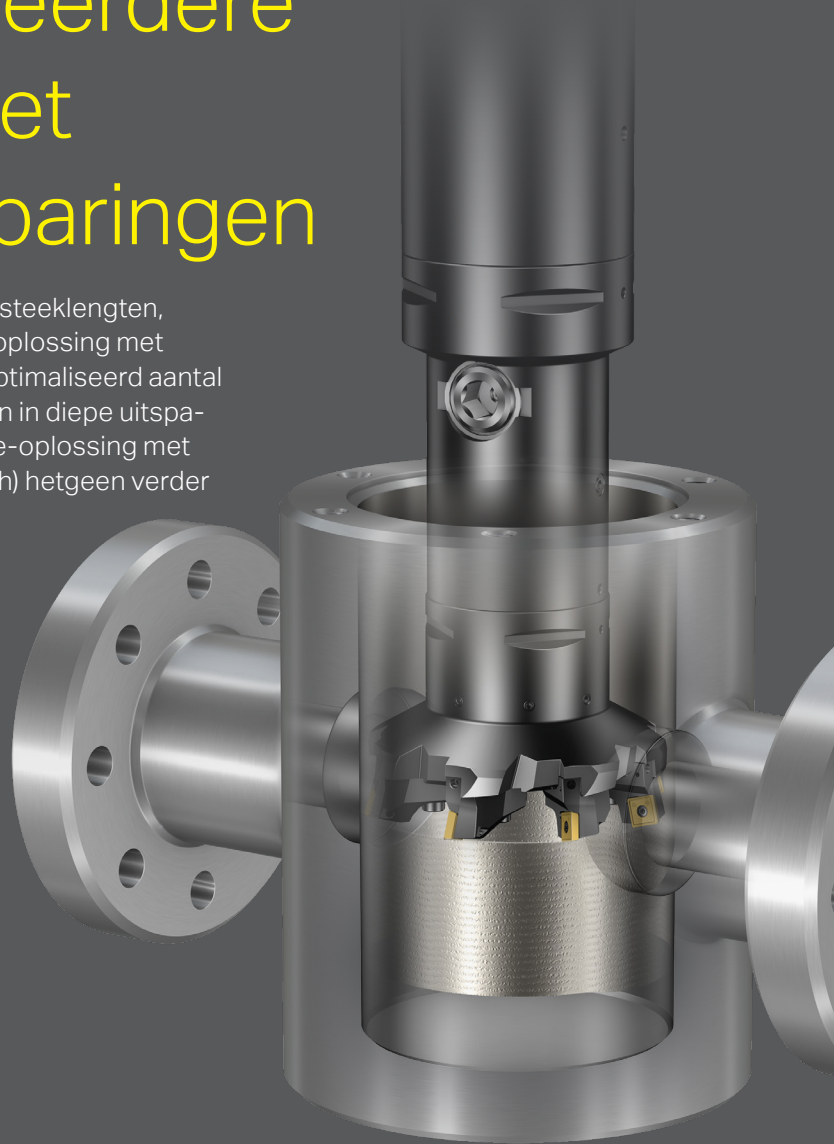


# Oplossing met meerdere snijkanten voor het kotten van uitsparingen

Bij het bewerken van diepe uitsparingen met lange uitsteeklengten, is CoroBore® BR30 een uitstekende keuze. Dit is een oplossing met meerdere snijkanten voor voorkotteren, met een geoptimaliseerd aantal snijkanten, hetgeen helpt de snijkrachten te reduceren in diepe uitsparingen. CoroBore® BR30 is uitgerust met een cassette-oplossing met een regelbereik van de diameter tot 10 mm (0.394 inch) hetgeen verder helpt bij het optimaliseren van uw bewerkingsproces.

De oplossing is beschikbaar in het Sandvik Coromant standaard assortiment en kan worden besteld als complete gereedschapssamenstelling (sets) of als separate componenten (adapters en sleden).

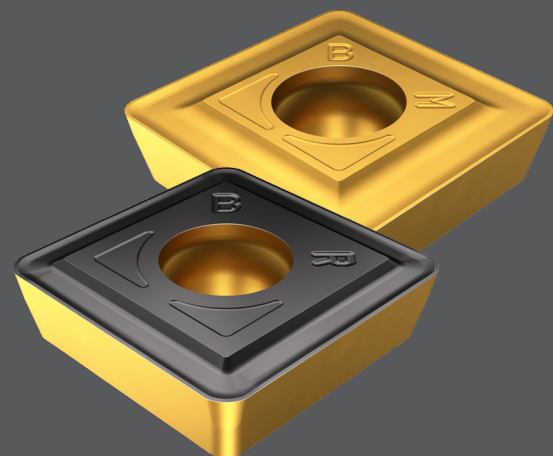


## Kenmerken en voordelen

- Ontworpen met een differentiële vertanding om trillingen te reduceren
- Meer snijkanten oplossing zorgt voor een hoger verspaningsvolume
- Intredehoeken reduceren de spaandikte, waardoor de snijkantactie wordt verbeterd
- Kortere bewerkingstijd
- Verhoogde proceszekerheid

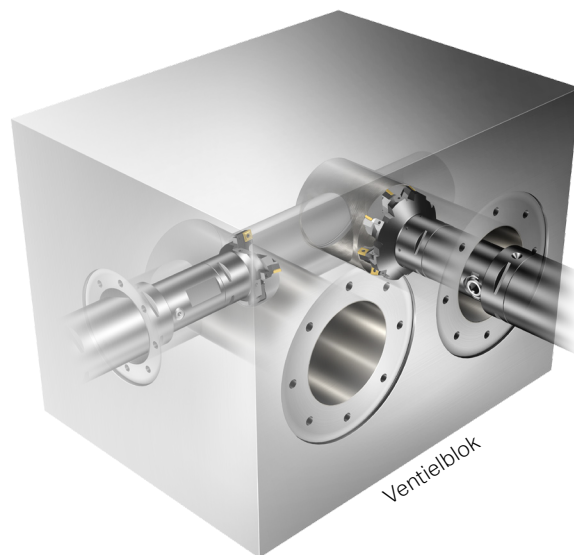
## CoroBore® 111

Wisselplaten ontworpen voor voorkotteren met materiaal-geoptimaliseerde geometrieën en soorten, hetgeen uitstekende spaanbrekingscapaciteiten biedt, een verbeterde slijtvastheid en verhoogde standtijd.



## Toepassing

- Een voorkotteroplossing met meerdere snijkanten voor alle industriesegmenten, maar geoptimaliseerd voor uitsparingen en doorstroomboringen in de olie- en gasindustrie
- Typische componenten: Ventielblokken en ventielhuizen
- Semi-voorbewerking



## Praktijkvoorbeeld

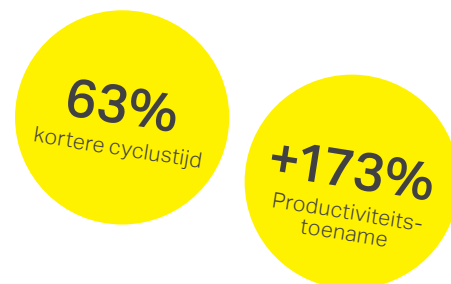
**Component:** 4" schuifafsluiter

**Materiaal:** Volledig bekleed Inconel 625

**Bewerking:** Voorkotteren

**Machine:** Doosan NHM 8000

**Koelmiddel:** Emulsie, inwendige en externe koelmiddeltoevoer



	Voorkottergereedschap met dubbele snijkant	CoroBore® BR30 – oplossing
Wisselplaat	Wisselplaat van de concurrent	SPMT 1210-BM 1145
$z_n$	2	8
$n$ tpm (omw/min)	60	32
$v_c$ m/min (ft/min)	27.5 (90)	14.7–15 (48–49)
$v_f$ mm/min (in/min)	4.5 (0.177)	26 (1.024) tot een diepte van 250 mm (9.842 inch) 20 (0.787) tot een diepte van 360 mm (14.173 inch)
$f_z$ mm/z (in/z)	0.05 (0.002)	0.1 (0.004)
$a_e$ mm (inch)	Ongelijk oppervlak, hangt af van de las, 3 mm (0.118 inch) per zijde te kotteren	
Aantal gangen	2	2
<b>Gereedschapslevensduur</b>	<b>18 wisselplaatsnijkanten/uitsparing</b>	<b>16 wisselplaatsnijkanten/uitsparing</b>
<b>Bewerkingstijd</b>	<b>78 minuten</b>	<b>16 minuten</b>

Hoofdkantoor:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Zweden  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)