

# Evoluce v oblasti frézování ocelí

K nejčastějším problémům při frézování patří odlupování povlaku a vylamování drobných částí ostří, což má za následek zkrácení životnosti břitových destiček nástroje a ztrátu plynulosti výroby, především při obrábění s komplikovanými dráhami nástrojů, při frézování hlubokých dutin nebo při použití rezné kapaliny. Díky GC1130, nové nástrojové třídě pro frézování ocelí, již vylamování ostří a odlupování povlaku nepředstavuje problém.

GC1130 je vysoce spolehlivá třída břitových destiček vyvinutá tak, aby dobře odolávala mnoha různým náročným podmínkám obrábění. Břitové destičky ve třídě GC1130, vyráběné s využitím technologie Zertivo™, unikátní technologie nanášení PVD povlaku, která jen umocňuje mimořádné přednosti této nástrojové třídy, zaručují dlouhou životnost nástroje, takže se váš výrobní proces stává předvídatelným a bezpečným.

## Výhody třídy GC1130

- Bezpečné obrábění díky dlouhé a předvídatelné životnosti břitové destičky s hladkou a nepoškozenou reznou hranou
- Vysoké rychlosti úběru kovu a spolehlivost, a to i za náročných podmínek, jako např. v případě složitých drah nástrojů nebo hlubokých dutin
- Vynikající funkce a výkonnost při obrábění za sucha i za mokra



Břitové destičky CoroMill® 490 ve třídě GC1130 pro frézování ocelí

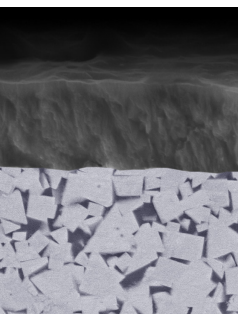
# Z čeho se třída GC1130 skládá?

## 1. PVD povlak nové generace

Nový PVD povlak třídy GC1130 je vyroben technologií Zertivo, což přináší vysokou bezpečnost rezné hrany a podstatně snižuje jeho odlupování. Byla navržena tak, aby poskytovala dokonalou rovnováhu mezi odolností proti náhlému vylamování břitu a rovnoměrným průběhem opotřebení.

## 2. Substrát s vysokým obsahem chromu

Jemnozrnný substrát s vysokým obsahem Cr je optimalizovaný tak, aby byl odolný proti tvorbě trhlin a vylamování drobných částí ostří, ke kterému dochází v důsledku náročných a těžkých podmínek obrábění, jako např. kolísání teplot.



## Zertivo ve zkratce

- Unikátní výrobní technologie společnosti Sandvik Coromant vyvinutá pro nástrojové třídy s PVD povlakem
- Umožňuje lepší kontrolu procesů využívaných při výrobě nástrojové třídy
- Lepší adheze mezi substrátem a povlakem a optimalizovaná integrita rezné hrany
- Umocňuje jedinečné přednosti jednotlivých nástrojových tříd, což se odráží v prodloužení životnosti nástrojů a bezpečnosti obráběcího procesu

Podrobnější informace o technologii Zertivo naleznete na:

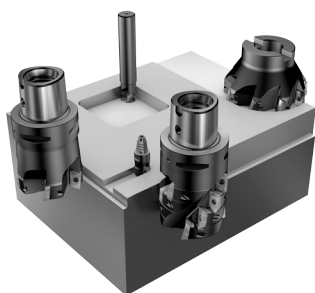
[www.sandvik.coromant.com/zertivo](http://www.sandvik.coromant.com/zertivo)

## Oblast použití

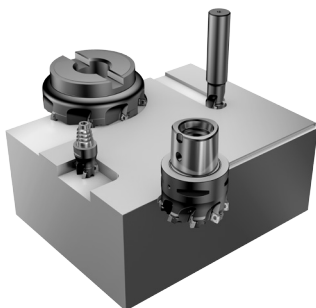
Třída GC1130 je optimalizována pro obrábění ocelí za všech podmínek. První volba pro rohové frézování a frézování drážek v oblasti ISO P.

- Náročné obrábění, např. nepříznivá dráha nástroje nebo hluboké dutiny
- Hrubování až dokončování
- Obrábění za sucha i za mokra (doporučeno je obrábění za sucha)
- Dobrá volba pro smíšenou výrobu z různorodých materiálů

## Rohové frézování a frézování zkosených hran



CoroMill® 390 – univerzální koncepce pro smíšenou výrobu



CoroMill® 490 – první volba pro všeobecné a opakované frézování do rohu

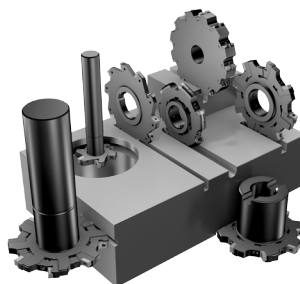


CoroMill® 495 – fréza pro srážení hran

## Frézování drážek



CoroMill® QD – výroba hlubokých a úzkých drážek



CoroMill® 331 – univerzální kotoučová fréza

## Ostatní koncepce

Břitové destičky ve třídě GC1130 jsou k dispozici také pro následující řady produktů:

- CoroMill® 790 a T-Max® s dlouhými břity (rohové frézování)
- CoroMill® Century (čelní frézování)
- CoroMill® 170 a CoroMill® 176 (frézování ozubení)

Centrální zastoupení:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Švédsko  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)