

CoroCut® 1-2 wisselplaat voor het draaien van geharde onderdelen

Productiviteit door voeding

In de automobielandustrie wordt het nu een stuk gemakkelijker om productiviteitsdoelstellingen te behalen bij het fabriceren van transmissiecomponenten. De -XB geometrie heeft een speciaal geslepen snijkantprofiel waardoor bewerkingen mogelijk zijn met zeer hoge voedingen tot max. 1,2 mm/omw (0,0047 in/omw). Dit levert een hogere productiviteit op voor langs- en vlakdraaien van geharde onderdelen.

Ongeëvenaarde oppervlakteafwerking

Toepassingen voor het draaien van geharde onderdelen vragen om een grote dimensionale nauwkeurigheid en oppervlaktekwaliteit. Met de CoroCut® 1-2 wisselplaat zijn zeer hoge voedingen mogelijk zonder in te leveren op de oppervlakte-afwerking. Ook wordt nog steeds voldaan aan de strengste eisen qua oppervlakte- en dimensionele tolerantie.



Meer voordelen

- Lage instelhoekbenadering met geoptimaliseerde wiper voor het draaien met hoge voeding van geharde delen en een lange standtijd
- Werkt met hogere voedingen dan normale wipergeometrieën en bereikt nog steeds nauwe toleranties voor de oppervlakte-afwerking
- Economisch en flexibel – te gebruiken in traditionele draibanken met standaard gereedschapshouders

Breedte: 3 en 5 mm (0,118 en 0,197 inch)

CBN-soorten: CB7105 en CB7115

Geometrie: -XB

Toepassing

Dit is een uitstekend gereedschap voor uitwendig langsdraaien van geharde onderdelen met hoge voedingen. Ook mogelijk voor vlakdraaien met superieure oppervlakken maar met ongeveer 50% lagere voeding.

Voor transmissiecomponenten van auto's, oppervlakte- of inductiegeharde assen en tandwielen, 58–62 HRC.



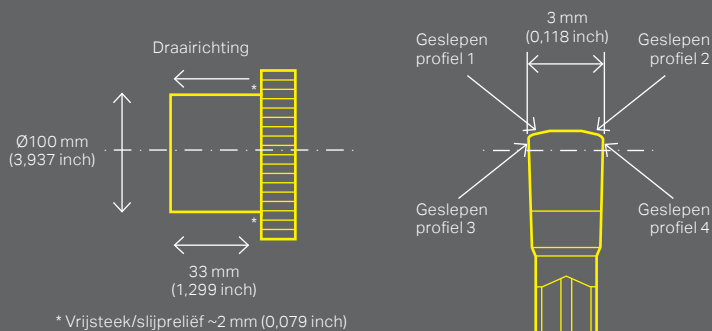
Praktijkvoorbeeld

Component: Tandwiel

Materiaal: Oppervlaktegehard 04.1 (58–60 HRC)

Bewerking: Langsdraaien

Machine: Weisser MC-1



	Concurrent	Sandvik Coromant
Gereedschap		QS-LF123G15C2525E
Wisselplaat		N123G1-0300S01025-XB 7105
v_c m/min (ft/min)	190 (623)	120 (394)
f_n mm/omw (in/omw)	0,15 (0,006)	0,6 (0,024)
a_p mm (inch)	0,15 (0,006)	0,15 (0,006)
Standtijdcriteria, R_a , μm (μin)	0,6 (23,6)	0,6 (23,6)
Aantal componenten	600	300/profiel x 2 (profiel 1 en 2) = 600
Verspaningsvolume cm^3/min (in^3/min)	4,2 (0,256)	10,8 (0,659)

Prestaties:
+257%
Verspaningsvolume

Neem voor meer informatie contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik Coromant-vertegenwoordiger of bezoek www.sandvik.coromant.com

Hoofdkantoor:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Zweden
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:206 nl-NL © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant