

CoroCut® QD

Nieuwe ronde geometrie voor profieldraaien

Voor lange uitsteeklengten in smalle groeven

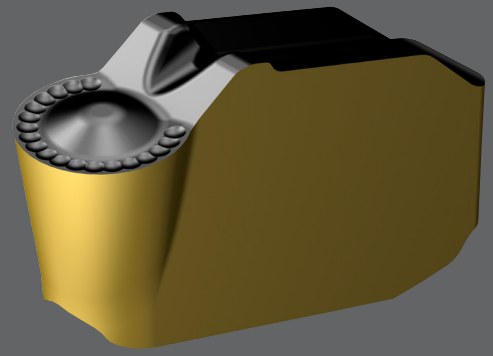
CoroCut® QD, voor het veilig afsteken en diep groefsteken, is nu leverbaar met de bekende geometrie -RM.

Deze ronde geometrie maakt profieldraaien mogelijk met lange uitsteeklengten in smalle groeven, de mogelijkheid voor het gebruiken van niet-lineair draaien en groefsteken met een volledige radiale bodem.

Kenmerken en voordelen

- Betere standtijd en spaanbeheersing
- Mogelijkheid te gebruiken met Y-as blad
- Stijve wisselplaatzitting
- Inwendige boven- en onderkoeling





Toepassing

- Uitwendig profiel draaien
- Voor lange uitsteeklengten in smalle groeven
- Uitsparingen en ondersnijdingen

Aanbevelingen:

- GC1125 voor nabewerking in alle materialen en voorbereken in ISO N en S
- GC1135 voor voorbereken in ISO M en S
- GC4335 voor voorbereken in ISO P en K



ISO toepassingsgebieden

Praktijkvoorbeeld

Component: MX as

Materiaal: 42CrMo4+QT

Bewerking: groefsteken

Machine: Niles Simmons N30



	Concurrent	Sandvik Coromant
Gereedschap		CoroCut QD
Wisselplaat		QD-NK-0600-RM 4335
n , tpm (omw./min)	290	290
v_c , m/min (ft/min)	160–180 (525–591)	160–180 (525–591)
f_n , mm/omw (in/omw)	0.3 (0.012)	0.3 (0.012)
a_p , mm (inch)	2.7 (0.106)	2.7 (0.106)
Standtijd:	1 component	2 componenten

Resultaat: De groefsteekbewerking met CoroCut® QD leidde tot een langere standtijd en een betere spaanbeheersing.

Neem voor meer informatie contact op met uw dichtstbijzijnde Sandvik Coromant-vertegenwoordiger of bezoek www.sandvik.coromant.com

Hoofdkantoor:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Zweden
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:262 nl-NL © AB Sandvik Coromant 2019

SANDVIK
Coromant