

# CoroTap® T200 e T300

Otimizados para aplicações de aço ISO P

A usinagem da indústria automotiva e de engenharia geral tem exigências extremamente altas e processos rigorosos para assegurar a qualidade. A nova geração de machos com ponta espiral CoroTap® T200 otimizados para ISO P atende essas exigências perfeitamente, melhorando a segurança do processo, prolongando a vida útil da ferramenta e reduzindo o custo por peça.

Com este lançamento, nós também introduzimos o programa de almas Tailor Made para esses machos.

## Características

- Geometria unificada e novo tratamento superficial
- Arredondamento da aresta aprimorado
- Forma do canal aprimorada para melhor desempenho

## Benefícios

- Segurança do processo aprimorada com maior resistência ao lascamento da aresta, resultando em menos quebras
- Velocidade de corte mais alta se comparada com o concorrente
- Vida útil da ferramenta mais longa se comparada com o concorrente
- Maior produtividade que resulta na redução do custo por peça
- Machos personalizados para suas necessidades específicas através da disponibilidade da alma Tailor Made para este programa

# Aplicação

Este novo programa é otimizado para furos passantes e cegos em peças feitas de materiais P1 e P2. As peças típicas incluem:

- Automotivo: virabrequins e articulações de direção
- Engenharia geral: invólucros e flanges



P

Área de aplicação ISO

# Desempenho

**Material:** P2.5.Z.HT  
**Operação:** Rosqueamento com macho de furos cegos  
**Máquina:** DMU 60 Monoblock

**+57%**  
Vida útil da ferramenta



	Concorrente	Sandvik Coromant
<b>Ferramenta</b>	Ferramenta equivalente do concorrente	T300-PM-M8
$f_r$ , mm/rot	1,25	1,25
$n$ , rpm	915	1114
$v_c$ , m/min	23	28
$v_f$ , mm/min	1143	1392
<b>Vida útil da ferramenta (furos rosqueados)</b>	<b>806</b>	<b>1270</b>
<b>Resultado (% de aumento)</b>		<b>57%</b>

Além de aumentar a quantidade de furos rosqueados, esses machos podem ser operados com velocidade mais alta o que resulta no aumento da produtividade.

Para mais informações, entre em contato com seu representante local Sandvik Coromant ou acesse [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Sede:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Suécia  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-1040:282 pt-BR © AB Sandvik Coromant 2021

**SANDVIK**  
Coromant