

CoroDrill® 460

内冷却供应, 公制值

2 - 3 x DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c) m/min
P	P1. 1. Z. AN	非合金钢 C = 0.05 - 0.10 %	125	(最小 - 起始 - 最大) 100-125-150
	P1. 1. Z. AN	C=0.1 - 0.25%	125	100-125-150
	P1. 2. Z. AN	C=0.25 - 0.55%	150	88-110-132
	P1. 3. Z. AN	C=0.55 - 0.80%	170	88-110-132
	P1. 3. Z. AN	高碳钢 碳素工具钢	210	88-110-132
	P2. 1. Z. AN	低合金钢 非淬硬钢	175	88-110-132
	P2. 5. Z. HT. 1	调质处理	275	60-75-90
	P2. 5. Z. HT. 2	调质处理	350	52-65-78
	P3. 0. Z. AN	高合金钢 退火	200	76-95-114
	P3. 0. Z. HT. 1	淬硬工具钢	300	52-65-78
	P1. 5. C. UT	铸钢 非合金	150	88-110-132
	P2. 6. C. UT	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	200	76-95-114
M	M1. 0. Z. AQ	不锈钢 奥氏体	200	32-40-48
	M2. 0. Z. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	32-40-48
	M3. 1. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	28-35-42
	M3. 2. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	28-35-42
	M1. 0. C. UT	奥氏体	200	32-40-48
	M2. 0. C. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	32-40-48
	M3. 1. C. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	28-35-42
K	K1. 1. C. NS	可锻铸铁 铁素体 珠光体	200	64-80-96
	K2. 1. C. UT	灰口铸铁 低抗拉强度	180	88-110-132
	K2. 2. C. UT	灰口铸铁: 高抗拉强度	245	88-110-132
	K2. 3. C. UT	奥氏体	175	64-80-96
	K3. 1. C. UT	球墨铸铁 铁素体	155	64-80-96
	K3. 2. C. UT	铁素体 珠光体	215	64-80-96
	K3. 3. C. UT	珠光体	265	64-80-96
	K3. 5. C. UT	奥氏体	190	64-80-96
	K5. 1. C. NS	ADI	300	64-80-96
N	N1. 2. Z. UT	铝合金 商业纯	60	200-250-300
	N1. 2. Z. AG	铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	200-250-300
	N1. 3. C. UT	铸造, 非时效	75	200-250-300
	N1. 3. C. AG	铸造或铸造加时效处理	90	160-200-240
	N1. 4. C. NS	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	120-150-180
	N3. 3. U. UT	铜基合金 易切铜合金 (Pb>1%)	110	176-220-264
	N3. 1. U. UT	非铅铜合金 (包括电解铜)	100	100-125-150
S	S4. 1. Z. UT	钛	200	44-55-66
	S4. 2. Z. AN		320	32-40-48
	S4. 4. Z. AN		330	32-40-48
	H	H1. 1. Z. HA H2. 0. C. UT. 4	超硬钢: 调质处理 冷硬铸铁	50HRC 64HRC

B

C

D

E

CoroDrill® 460

内冷却供应, 公制值

4 - 5 × DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c) m/min
P	P1. 1. Z. AN	非合金钢 C = 0.05 - 0.10 %	125	(最小 - 起始 - 最大) 100-125-150
	P1. 1. Z. AN	C=0.1 - 0.25%	125	100-125-150
	P1. 2. Z. AN	C=0.25 - 0.55%	150	88-110-132
	P1. 3. Z. AN	C=0.55 - 0.80%	170	88-110-132
	P1. 3. Z. AN	高碳钢 碳素工具钢	210	88-110-132
	P2. 1. Z. AN	低合金钢 非淬硬钢	175	88-110-132
	P2. 5. Z. HT. 1	调质处理	275	60-75-90
	P2. 5. Z. HT. 2	调质处理	350	52-65-78
	P3. 0. Z. AN	高合金钢 退火	200	76-95-114
	P3. 0. Z. HT. 1	淬硬工具钢	300	52-65-78
	P1. 5. C. UT	铸钢 非合金	150	88-110-132
	P2. 6. C. UT	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	200	76-95-114
M	M1. 0. Z. AQ	不锈钢 奥氏体	200	32-40-48
	M2. 0. Z. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	32-40-48
	M3. 1. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	28-35-42
	M3. 2. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	28-35-42
	M1. 0. C. UT	奥氏体	200	32-40-48
	M2. 0. C. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	32-40-48
	M3. 1. C. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	28-35-42
K	K1. 1. C. NS	可锻铸铁 铁素体 珠光体	200	64-80-96
	K2. 1. C. UT	灰口铸铁 低抗拉强度	180	88-110-132
	K2. 2. C. UT	灰口铸铁: 高抗拉强度	245	88-110-132
	K2. 3. C. UT	奥氏体	175	64-80-96
	K3. 1. C. UT	球墨铸铁 铁素体	155	64-80-96
	K3. 2. C. UT	铁素体 珠光体	215	64-80-96
	K3. 3. C. UT	珠光体	265	64-80-96
	K3. 5. C. UT	奥氏体	190	64-80-96
	K5. 1. C. NS	ADI	300	64-80-96
N	N1. 2. Z. UT	铝合金 商业纯	60	200-250-300
	N1. 2. Z. AG	铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	200-250-300
	N1. 3. C. UT	铸造, 非时效	75	200-250-300
	N1. 3. C. AG	铸造或铸造加时效处理	90	160-200-240
	N1. 4. C. NS	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	120-150-180
	N3. 3. U. UT	铜基合金 易切铜合金 (Pb>1%)	110	176-220-264
	N3. 1. U. UT	非铅铜合金 (包括电解铜)	100	100-125-150
S	S4. 1. Z. UT	钛	200	44-55-66
	S4. 2. Z. AN		320	32-40-48
	S4. 4. Z. AN		330	32-40-48
	H1. 1. Z. HA	超硬钢: 调质处理	50HRC	24-30-36
H2. 0. C. UT. 4	冷硬铸铁	64HRC	20-25-30	

B

C

D

E

A

钻削

切削参数

CoroDrill® 460

内冷却供应, 公制值

4 - 5 × DC

IPD

钻头直径, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
进给, f_n mm/r (最小-起始-最大)							
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184 0.092-0.115-0.184 0.092-0.115-0.184 0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384 0.224-0.280-0.384 0.224-0.280-0.384 0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.184 0.092-0.115-0.184 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.384 0.224-0.280-0.384 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.080-0.100-0.120	0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.092-0.115-0.138	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.122-0.153-0.184	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.160-0.200-0.240	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.200-0.250-0.300	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384	0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540
0.08-0.10-0.12 0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288 0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096 0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128 0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168 0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276 0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288 0.192-0.240-0.288

D

E

CoroDrill® 460

内冷却供应, 公制值

7 - 8 × DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V) m/min (最小 - 起始 - 最大)
P		非合金钢		
	P1. 1. Z. AN	C = 0.05 - 0.10 %	125	104-130-156
	P1. 1. Z. AN	C=0.1 - 0.25%	125	104-130-156
	P1. 2. Z. AN	C=0.25 - 0.55%	150	88-110-132
	P1. 3. Z. AN	C=0.55 - 0.80%	170	88-110-132
		高碳钢		
	P1. 3. Z. AN	碳素工具钢	210	88-110-132
		低合金钢		
	P2. 1. Z. AN	非淬硬	175	88-110-132
	P2. 5. Z. HT. 1	调质处理	275	72-90-108
	P2. 5. Z. HT. 2	调质处理	350	64-80-96
		高合金钢		
P3. 0. Z. AN	退火	200	80-100-120	
P3. 0. Z. HT. 1	淬硬工具钢	300	64-80-96	
	铸钢			
P1. 5. C. UT	非合金	150	88-110-132	
P2. 6. C. UT	低合金 (合金元素 ≤5%)	200	80-100-120	
M		不锈钢		
	M1. 0. Z. AQ	奥氏体	200	24-30-36
	M2. 0. Z. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥20%	200	24-30-36
	M3. 1. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	20-25-30
	M3. 2. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	20-25-30
	M1. 0. C. UT	奥氏体	200	24-30-36
	M2. 0. C. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥20%	200	24-30-36
	M3. 1. C. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	20-25-30
K		可锻铸铁		
	K1. 1. C. NS	铁素体 珠光体	200	60-75-90
		灰口铸铁		
	K2. 1. C. UT	低抗拉强度	180	92-115-138
	K2. 2. C. UT	灰口铸铁: 高抗拉强度	245	92-115-138
	K2. 3. C. UT	奥氏体	175	60-75-90
		球墨铸铁		
	K3. 1. C. UT	铁素体	155	60-75-90
	K3. 2. C. UT	铁素体 珠光体	215	60-75-90
	K3. 3. C. UT	珠光体	265	60-75-90
K3. 5. C. UT	奥氏体	190	60-75-90	
K5. 1. C. NS	ADI	300	60-75-90	
N		铝合金		
	N1. 2. Z. UT	工业纯	60	216-270-324
	N1. 2. Z. AG	铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	216-270-324
	N1. 3. C. UT	铸造, 非时效	75	216-270-324
	N1. 3. C. AG	铸造或铸造加时效处理	90	144-180-216
	N1. 4. C. NS	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	72-90-108
		铜基合金		
	N3. 3. U. UT	易切铜合金 (Pb>1%)	110	176-220-264
	N3. 1. U. UT	非铅铜合金 (包括电解铜)	100	100-125-150

B

C

D

E

CoroDrill® 460

内冷却供应, 公制值

7 - 8 × DC

钻头直径, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
进给, f_n mm/r (最小-起始-最大)							
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.104-0.130-0.156 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.120-0.150-0.180 0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836 0.160-0.200-0.240 0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240 0.208-0.260-0.312 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.264-0.330-0.396 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.360-0.450-0.540 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.104-0.130-0.156	0.092-0.115-0.138 0.120-0.150-0.180	0.1224-0.153-0.1836 0.160-0.200-0.240	0.160-0.200-0.240 0.208-0.260-0.312	0.200-0.250-0.300 0.264-0.330-0.396	0.224-0.280-0.336 0.304-0.380-0.456	0.256-0.320-0.384 0.344-0.430-0.516	0.272-0.340-0.408 0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.080-0.100-0.120	0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.092-0.115-0.138	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.1224-0.153-0.1836	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.160-0.200-0.240	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.200-0.250-0.300	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384	0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156	0.144-0.180-0.216 0.144-0.180-0.216 0.144-0.180-0.216 0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312	0.336-0.420-0.504 0.336-0.420-0.504 0.336-0.420-0.504 0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396	0.384-0.480-0.576 0.384-0.480-0.576 0.384-0.480-0.576 0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456	0.440-0.550-0.660 0.440-0.550-0.660 0.440-0.550-0.660 0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516	0.464-0.580-0.696 0.464-0.580-0.696 0.464-0.580-0.696 0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836 0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408

A

B

C

D

E

CoroDrill® 460

外冷却供应, 公制值

2 - 3 x DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c) m/min
P	P1. 1. Z. AN P1. 1. Z. AN P1. 2. Z. AN P1. 3. Z. AN	非合金钢 C = 0.05 - 0.10 %	125	(最小 - 起始 - 最大) 80-100-125
		C=0.1 - 0.25%	125	80-100-125
		C=0.25 - 0.55%	150	70.4-88-110
		C=0.55 - 0.80%	170	70.4-88-110
	P1. 3. Z. AN	高碳钢 碳素工具钢	210	70.4-88-110
	P2. 1. Z. AN P2. 5. Z. HT. 1 P2. 5. Z. HT. 2	低合金钢 非淬硬钢	175	70.4-88-110
		调质处理	275	48-60-75
		调质处理	350	61.6-52-65
	P3. 0. Z. AN P3. 0. Z. HT. 1	高合金钢 退火	200	60.8-76-95
		淬硬工具钢	300	41.6-52-65
	P1. 5. C. UT P2. 6. C. UT	铸钢 非合金	150	70.4-88-110
		低合金 (合金元素 ≤ 5%)	200	60.8-76-95
M	M1. 0. Z. AQ M2. 0. Z. AQ M3. 1. Z. AQ	不锈钢 奥氏体	200	22.4-28-35
		优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	22.4-28-35
		双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	19.2-24-30
	M3. 2. Z. AQ M1. 0. C. UT	双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	19.2-24-30
		奥氏体	200	22.4-28-35
	M2. 0. C. AQ M3. 1. C. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	22.4-28-35
		双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	19.2-24-30
K	K1. 1. C. NS	可锻铸铁 铁素体 珠光体	200	51.2-64-80
		灰口铸铁 低抗拉强度	180	70.4-88-110
	K2. 1. C. UT K2. 2. C. UT	灰口铸铁: 高抗拉强度	245	70.4-88-110
		奥氏体	175	51.2-64-80
	K3. 1. C. UT K3. 2. C. UT K3. 3. C. UT K3. 5. C. UT K5. 1. C. NS	球墨铸铁 铁素体	155	51.2-64-80
		铁素体 珠光体	215	51.2-64-80
		珠光体	265	51.2-64-80
		奥氏体	190	51.2-64-80
		ADI	300	51.2-64-80
N	N1. 2. Z. UT N1. 2. Z. AG N1. 3. C. UT N1. 3. C. AG N1. 4. C. NS	铝合金 商业纯	60	160-200-250
		铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	160-200-250
		铸造, 非时效	75	160-200-250
		铸造或铸造加时效处理	90	128-160-200
		铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	96-120-150
		N3. 3. U. UT N3. 1. U. UT	铜基合金 易切铜合金 (Pb>1%)	110
	非铅铜合金 (包括电解铜)		100	80-100-125
S	S4. 1. Z. UT S4. 2. Z. AN S4. 4. Z. AN	钛	200	32.5-44-55
			320	25.6-32-40
			330	25.6-32-40
H	H1. 1. Z. HA H2. 0. C. UT. 4	超硬钢: 调质处理	50HRC	19.2-24-30
		冷硬铸铁	64HRC	16-20-25

B

C

D

E

A

钻削

切削参数

CoroDrill® 460

外冷却供应, 公制值

2 - 3 x DC

IPD

钻头直径, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
进给, f_n mm/r (最小-起始-最大)							
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156 0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084	0.120-0.150-0.180 0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096	0.160-0.200-0.240 0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128	0.208-0.260-0.312 0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168	0.264-0.330-0.396 0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204	0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240	0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276	0.360-0.450-0.540 0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288
0.104-0.130-0.156 0.080-0.100-0.120	0.120-0.150-0.180 0.092-0.115-0.138	0.160-0.200-0.240 0.122-0.153-0.184	0.208-0.260-0.312 0.160-0.200-0.240	0.264-0.330-0.396 0.200-0.250-0.300	0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336	0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384	0.360-0.450-0.540 0.272-0.340-0.408
0.032-0.040-0.048 0.032-0.040-0.048 0.032-0.040-0.048 0.032-0.040-0.048 0.032-0.040-0.048 0.032-0.040-0.048 0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06 0.04-0.05-0.06 0.04-0.05-0.06 0.04-0.05-0.06 0.04-0.05-0.06 0.04-0.05-0.06 0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108 0.072-0.090-0.108 0.072-0.090-0.108 0.072-0.090-0.108 0.072-0.090-0.108 0.072-0.090-0.108 0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132 0.088-0.110-0.132 0.088-0.110-0.132 0.088-0.110-0.132 0.088-0.110-0.132 0.088-0.110-0.132 0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228 0.152-0.190-0.228 0.152-0.190-0.228 0.152-0.190-0.228 0.152-0.190-0.228 0.152-0.190-0.228 0.152-0.190-0.228
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.08-0.10-0.12	0.12-0.15-0.18 0.12-0.15-0.18 0.092-0.115-0.138	0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24 0.122-0.153-0.184	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.16-0.20-0.24	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.20-0.25-0.30	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384	0.36-0.45-0.54 0.36-0.45-0.54 0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12 0.08-0.10-0.12 0.08-0.10-0.12 0.08-0.10-0.12 0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30 0.20-0.25-0.30 0.20-0.25-0.30 0.20-0.25-0.30 0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.08-0.10-0.12 0.08-0.10-0.12	0.12-0.15-0.18 0.12-0.15-0.18 0.12-0.15-0.18 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.20-0.25-0.30 0.20-0.25-0.30	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.36-0.45-0.54 0.36-0.45-0.54 0.36-0.45-0.54 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12 0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30 0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084 0.032-0.040-0.048 0.032-0.040-0.048	0.064-0.080-0.096 0.04-0.05-0.06 0.04-0.05-0.06	0.086-0.107-0.128 0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084	0.112-0.140-0.168 0.072-0.090-0.108 0.072-0.090-0.108	0.136-0.170-0.204 0.088-0.110-0.132 0.088-0.110-0.132	0.16-0.20-0.24 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156	0.184-0.230-0.276 0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204	0.192-0.240-0.288 0.152-0.190-0.228 0.152-0.190-0.228
0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096 0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128 0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168 0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24 0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276 0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288 0.192-0.240-0.288

E

CoroDrill® 460

外冷却供应, 公制值

4 - 5 × DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c) m/min	
P	非合金钢			(最小 - 起始 - 最大)	
	P1. 1. Z. AN	C = 0.05 - 0.10 %	125	80-100-125	
	P1. 1. Z. AN	C=0.1 - 0.25%	125	80-100-125	
	P1. 2. Z. AN	C=0.25 - 0.55%	150	70.4-88-110	
	P1. 3. Z. AN	C=0.55 - 0.80%	170	70.4-88-110	
	P1. 3. Z. AN	高碳钢			
		碳素工具钢		210	70.4-88-110
	P2. 1. Z. AN	低合金钢			
		非淬硬钢		175	70.4-88-110
		P2. 5. Z. HT. 1	调质处理	275	48-60-75
	P2. 5. Z. HT. 2	调质处理	350	41.6-52-65	
	P3. 0. Z. AN	高合金钢			
退火		200	60.8-76-95		
P3. 0. Z. HT. 1	淬硬工具钢	300	41.6-52-65		
P1. 5. C. UT	铸钢				
	非合金		150	70.4-88-110	
P2. 6. C. UT	低合金 (合金元素 ≤ 5%)		200	60.8-76-95	
M	不锈钢				
	M1. 0. Z. AQ	奥氏体	200	22.4-28-35	
	M2. 0. Z. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	22.4-28-35	
	M3. 1. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	19.2-24-30	
	M3. 2. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	19.2-24-30	
	M1. 0. C. UT	奥氏体	200	22.4-28-35	
	M2. 0. C. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	22.4-28-35	
M3. 1. C. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	19.2-24-30		
K	可锻铸铁				
	K1. 1. C. NS	铁素体 珠光体	200	51.2-64-80	
	K2. 1. C. UT	灰口铸铁			
		低抗拉强度		180	70.4-88-110
		灰口铸铁: 高抗拉强度		245	70.4-88-110
	K2. 3. C. UT	奥氏体	175	51.2-64-80	
	K3. 1. C. UT	球墨铸铁			
		铁素体		155	51.2-64-80
		K3. 2. C. UT	铁素体 珠光体	215	51.2-64-80
		K3. 3. C. UT	珠光体	265	51.2-64-80
K3. 5. C. UT		奥氏体	190	51.2-64-80	
K5. 1. C. NS	ADI	300	51.2-64-80		
N	铝合金				
	N1. 2. Z. UT	商业纯	60	160-200-250	
	N1. 2. Z. AG	铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	160-200-250	
	N1. 3. C. UT	铸造, 非时效	75	160-200-250	
	N1. 3. C. AG	铸造或铸造加时效处理	90	128-160-200	
	N1. 4. C. NS	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	96-120-150	
	N3. 3. U. UT	铜基合金			
		易切铜合金 (Pb>1%)		110	140.8-176-220
N3. 1. U. UT	非铅铜合金 (包括电解铜)		100	80-100-125	
S	钛				
	S4. 1. Z. UT		200	32.5-44-55	
	S4. 2. Z. AN		320	25.6-32-40	
S4. 4. Z. AN		330	25.6-32-40		
H	超硬钢: 调质处理				
	H1. 1. Z. HA		50HRC	19.2-24-30	
H2. 0. C. UT. 4	冷硬铸铁		64HRC	16-20-25	

B

C

D

E

A

钻削

切削参数

CoroDrill® 460

外冷却供应, 公制值

4 - 5 × DC

IPD

钻头直径, mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
进给, f_n mm/r (最小-起始-最大)							
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184 0.092-0.115-0.184 0.092-0.115-0.184 0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384 0.224-0.280-0.384 0.224-0.280-0.384 0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.184 0.092-0.115-0.184 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.384 0.224-0.280-0.384 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.080-0.100-0.120	0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.092-0.115-0.138	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.122-0.153-0.184	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.160-0.200-0.240	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.200-0.250-0.300	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384	0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156 0.080-0.100-0.120 0.080-0.100-0.120	0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180 0.092-0.115-0.138 0.092-0.115-0.138	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240 0.122-0.153-0.184 0.122-0.153-0.184	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396 0.200-0.250-0.300 0.200-0.250-0.300	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456 0.224-0.280-0.336 0.224-0.280-0.336	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516 0.256-0.320-0.384 0.256-0.320-0.384	0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540 0.272-0.340-0.408 0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156 0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180 0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312 0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396 0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456 0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516 0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540 0.360-0.450-0.540
0.08-0.10-0.12 0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084	0.092-0.115-0.138 0.064-0.080-0.096 0.064-0.080-0.096	0.122-0.153-0.184 0.086-0.107-0.128 0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240 0.112-0.140-0.168 0.112-0.140-0.168	0.200-0.250-0.300 0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204	0.224-0.280-0.336 0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.256-0.320-0.384 0.184-0.230-0.276 0.184-0.230-0.276	0.272-0.340-0.408 0.192-0.240-0.288 0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084 0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096 0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128 0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168 0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204 0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240 0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276 0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288 0.192-0.240-0.288

E

CoroDrill® 460

内冷却供应, 英制值

2 - 3 x DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c), ft/min
P		非合金钢		(最小 - 起始 - 最大)
	P1. 1. Z. AN	C = 0.05 - 0.10 %	125	328-410-492
	P1. 1. Z. AN	C=0.1 - 0.25%	125	328-410-492
	P1. 2. Z. AN	C=0.25 - 0.55%	150	289-361-433
	P1. 3. Z. AN	C=0.55 - 0.80%	170	289-361-433
	P1. 3. Z. AN	高碳钢		
		碳素工具钢	210	289-361-433
		低合金钢		
	P2. 1. Z. AN	非淬硬钢	175	289-361-433
	P2. 5. Z. HT. 1	调质处理	275	197-246-295
	P2. 5. Z. HT. 2	调质处理	350	171-213-256
		高合金钢		
P3. 0. Z. AN	退火	200	249-312-374	
P3. 0. Z. HT. 1	淬硬工具钢	300	171-213-256	
	铸钢			
P1. 5. C. UT	非合金	150	289-361-433	
P2. 6. C. UT	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	200	249-312-374	
M		不锈钢		
	M1. 0. Z. AQ	奥氏体	200	105-131-157
	M2. 0. Z. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	105-131-157
	M3. 1. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	92-115-138
	M3. 2. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	92-115-138
	M1. 0. C. UT	奥氏体	200	105-131-157
	M2. 0. C. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	105-131-157
	M3. 1. C. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	92-115-138
	K		可锻铸铁	
K1. 1. C. NS		铁素体 珠光体	200	210-262-315
		灰口铸铁		
K2. 1. C. UT		低抗拉强度	180	289-361-433
K2. 2. C. UT		灰口铸铁: 高抗拉强度	245	289-361-433
K2. 3. C. UT		奥氏体	175	210-262-315
		球墨铸铁		
K3. 1. C. UT		铁素体	155	210-262-315
K3. 2. C. UT		铁素体 珠光体	215	210-262-315
K3. 3. C. UT		珠光体	265	210-262-315
K3. 5. C. UT	奥氏体	190	210-262-315	
K5. 1. C. NS	ADI	300	210-262-315	
N		铝合金		
	N1. 2. Z. UT	商业纯	60	656-820-984
	N1. 2. Z. AG	铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	656-820-984
	N1. 3. C. UT	铸造, 非时效	75	656-820-984
	N1. 3. C. AG	铸造或铸造加时效处理	90	525-656-787
	N1. 4. C. NS	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	394-492-591
		铜基合金		
	N3. 3. U. UT	易切铜合金 (Pb>1%)	110	577-722-866
N3. 1. U. UT	非铅铜合金 (包括电解铜)	100	328-410-492	
S		钛		
	S4. 1. Z. UT		200	144-180-217
	S4. 2. Z. AN		320	105-121-157
	S4. 4. Z. AN		330	105-121-157
H		超硬钢: 调质处理		
	H1. 1. Z. HA		50HRC	79-98-118
	冷硬铸铁			
	H2. 0. C. UT. 4		64HRC	66-82-98

B

C

D

E

CoroDrill® 460

内冷却供应, 英制值

4 - 5 × DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c), ft/min
P	P1. 1. Z. AN	非合金钢 C = 0.05 - 0.10 %	125	(最小 - 起始 - 最大) 328-410-492
	P1. 1. Z. AN	C=0.1 - 0.25%	125	328-410-492
	P1. 2. Z. AN	C=0.25 - 0.55%	150	289-361-433
	P1. 3. Z. AN	C=0.55 - 0.80%	170	289-361-433
	P1. 3. Z. AN	高碳钢 碳素工具钢	210	289-361-433
	P2. 1. Z. AN	低合金钢 非淬硬钢	175	289-361-433
	P2. 5. Z. HT. 1	调质处理	275	197-246-295
	P2. 5. Z. HT. 2	调质处理	350	171-213-256
	P3. 0. Z. AN	高合金钢 退火	200	249-312-374
	P3. 0. Z. HT. 1	淬硬工具钢	300	171-213-256
	P1. 5. C. UT	铸钢 非合金	150	289-361-433
	P2. 6. C. UT	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	200	249-312-374
M	M1. 0. Z. AQ	不锈钢 奥氏体	200	105-131-157
	M2. 0. Z. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	105-131-157
	M3. 1. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	92-115-138
	M3. 2. Z. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	92-115-138
	M1. 0. C. UT	奥氏体	200	105-131-157
	M2. 0. C. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	105-131-157
	M3. 1. C. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	92-115-138
	K	K1. 1. C. NS	可锻铸铁 铁素体 珠光体	200
K2. 1. C. UT		灰口铸铁 低抗拉强度	180	289-361-433
K2. 2. C. UT		灰口铸铁: 高抗拉强度	245	289-361-433
K2. 3. C. UT		奥氏体	175	210-262-315
K3. 1. C. UT		球墨铸铁 铁素体	155	210-262-315
K3. 2. C. UT		铁素体 珠光体	215	210-262-315
K3. 3. C. UT		珠光体	265	210-262-315
K3. 5. C. UT		奥氏体	190	210-262-315
K5. 1. C. NS		ADI	300	210-262-315
N		N1. 2. Z. UT	铝合金 商业纯	60
	N1. 2. Z. AG	铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	656-820-984
	N1. 3. C. UT	铸造, 非时效	75	656-820-984
	N1. 3. C. AG	铸造或铸造加时效处理	90	525-656-787
	N1. 4. C. NS	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	394-492-591
	N3. 3. U. UT	铜基合金 易切铜合金 (Pb>1%)	110	577-722-866
	N3. 1. U. UT	非铅铜合金 (包括电解铜)	100	328-410-492
	S	S4. 1. Z. UT	钛	200
S4. 2. Z. AN			320	105-121-157
S4. 4. Z. AN			330	105-121-157
H		H1. 1. Z. HA	超硬钢: 调质处理	50HRC
	H2. 0. C. UT. 4	冷硬铸铁	64HRC	66-82-98

B

C

D

E

CoroDrill® 460

内冷却供应, 英制值

7 - 8 × DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c), ft/min	
P		非合金钢		(最小 - 起始 - 最大)	
	P1. 1. Z. AN	C = 0.05 - 0.10 %	125	341-427-512	
	P1. 1. Z. AN	C=0.1 - 0.25%	125	341-427-512	
	P1. 2. Z. AN	C=0.25 - 0.55%	150	289-361-433	
	P1. 3. Z. AN	C=0.55 - 0.80%	170	289-361-433	
	P1. 3. Z. AN	高碳钢			
		碳素工具钢		210	289-361-433
	P2. 1. Z. AN P2. 5. Z. HT. 1 P2. 5. Z. HT. 2	低合金钢			
		非淬硬		175	289-361-433
		调质处理		275	236-295-354
	P2. 5. Z. HT. 2	调质处理		350	210-262-315
		高合金钢			
P3. 0. Z. AN P3. 0. Z. HT. 1	退火		200	262-328-394	
	淬硬工具钢		300	210-262-315	
P1. 5. C. UT P2. 6. C. UT	铸钢				
	非合金 低合金 (合金元素 ≤5%)		150 200	289-361-433 262-328-394	
M		不锈钢			
		奥氏体	200	79-98-118	
		优质奥氏体, 镍含量 ≥20%	200	79-98-118	
		双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	66-82-98	
		双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	66-82-98	
		奥氏体	200	79-98-118	
		优质奥氏体, 镍含量 ≥20%	200	79-98-118	
M3. 1. C. AQ	双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	66-82-98		
K		可锻铸铁			
		铁素体 珠光体	200	197-246-295	
		灰口铸铁			
		低抗拉强度	180	302-377-453	
		灰口铸铁: 高抗拉强度	245	302-377-453	
		奥氏体	175	197-246-295	
		球墨铸铁			
		铁素体	155	197-246-295	
K3. 2. C. UT	铁素体 珠光体	215	197-246-295		
K3. 3. C. UT	珠光体	265	197-246-295		
K3. 5. C. UT	奥氏体	190	197-246-295		
K5. 1. C. NS	ADI	300	197-246-295		
N		铝合金			
		工业纯	60	709-886-1063	
		铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	709-886-1063	
		铸造, 非时效	75	709-886-1063	
		铸造或铸造加时效处理	90	472-591-709	
		铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	236-295-354	
		铜基合金			
		易切铜合金 (Pb>1%)	110	577-722-866	
N3. 1. U. UT	非铅铜合金 (包括电解铜)	100	328-410-492		

B

C

D

E

CoroDrill® 460

外冷却供应, 英制值

2 - 3 x DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c), ft/min	
P	P1. 1. Z. AN	非合金钢 C = 0.05 - 0.10 %	125	(最小 - 起始 - 最大) 262-328-410	
	P1. 1. Z. AN		125		
	P1. 2. Z. AN		150		
	P1. 3. Z. AN		170		
	P1. 3. Z. AN	高碳钢 碳素工具钢	210	231-289-361	
	P2. 1. Z. AN	低合金钢 非淬硬钢	175	231-289-361	
			P2. 5. Z. HT. 1	275	157-197-246
			P2. 5. Z. HT. 2	350	136-171-213
	P3. 0. Z. AN	高合金钢 退火	200	199-249-312	
			P3. 0. Z. HT. 1	300	136-171-213
	P1. 5. C. UT	铸钢 非合金	150	231-289-361	
			P2. 6. C. UT	200	199-249-312
	M	不锈钢	M1. 0. Z. AQ	200	73-92-115
			M2. 0. Z. AQ	200	73-92-115
M3. 1. Z. AQ			230	63-79-98	
M3. 2. Z. AQ			260	63-79-98	
M1. 0. C. UT			200	73-92-115	
M2. 0. C. AQ			200	73-92-115	
M3. 1. C. AQ			230	63-79-98	
K	可锻铸铁	K1. 1. C. NS	200	168-210-262	
		灰口铸铁	K2. 1. C. UT	180	231-289-361
			K2. 2. C. UT	245	231-289-361
	K2. 3. C. UT		175	168-210-262	
	球墨铸铁	K3. 1. C. UT	155	168-210-262	
		K3. 2. C. UT	215	168-210-262	
		K3. 3. C. UT	265	168-210-262	
		K3. 5. C. UT	190	210-262-315	
K5. 1. C. NS		300	168-210-262		
N	铝合金	N1. 2. Z. UT	60	525-656-820	
		N1. 2. Z. AG	100	525-656-820	
		N1. 3. C. UT	75	525-656-820	
		N1. 3. C. AG	90	420-525-656	
		N1. 4. C. NS	130	315-394-492	
		铜基合金	N3. 3. U. UT	110	462-577-722
	N3. 1. U. UT		100	262-328-410	
S	钛	S4. 1. Z. UT	200	115-144-180	
		S4. 2. Z. AN	320	84-105-131	
		S4. 4. Z. AN	330	84-105-131	
H	超硬钢: 调质处理 冷硬铸铁	H1. 1. Z. HA	50HRC	63-79-98	
		H2. 0. C. UT. 4	64HRC	52-66-82	

B

C

D

E

CoroDrill® 460

外冷却供应, 英制值

4 - 5 × DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	切削速度 (V _c), ft/min		
P	P1. 1. Z. AN	非合金钢 C = 0.05 - 0.10 %	125	(最小 - 起始 - 最大) 262-328-410		
	P1. 1. Z. AN		C=0.1 - 0.25%		125	
	P1. 2. Z. AN		C=0.25 - 0.55%		150	
	P1. 3. Z. AN		C=0.55 - 0.80%		170	
	P1. 3. Z. AN	高碳钢 碳素工具钢	210	231-289-361		
	P2. 1. Z. AN	低合金钢 非淬硬钢	175	231-289-361		
			P2. 5. Z. HT. 1	调质处理	275	157-197-246
			P2. 5. Z. HT. 2	调质处理	350	136-171-213
	P3. 0. Z. AN	高合金钢 退火	200	199-249-312		
			P3. 0. Z. HT. 1	淬硬工具钢	300	136-171-213
	P1. 5. C. UT	铸钢 非合金	150	231-289-361		
			P2. 6. C. UT	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	200	199-249-312
	M	不锈钢	M1. 0. Z. AQ	奥氏体	200	73-92-115
			M2. 0. Z. AQ	优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	73-92-115
M3. 1. Z. AQ			双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	63-79-98	
M3. 2. Z. AQ			双相 (奥氏体 / 铁素体)	260	63-79-98	
M1. 0. C. UT			奥氏体	200	73-92-115	
M2. 0. C. AQ			优质奥氏体, 镍含量 ≥ 20%	200	73-92-115	
M3. 1. C. AQ			双相 (奥氏体 / 铁素体)	230	63-79-98	
K	可锻铸铁	K1. 1. C. NS	铁素体 珠光体	200	168-210-262	
		K2. 1. C. UT	灰口铸铁 低抗拉强度	180	231-289-361	
				K2. 2. C. UT	灰口铸铁: 高抗拉强度	245
	K2. 3. C. UT	奥氏体	175	168-210-262		
	K3. 1. C. UT	球墨铸铁	铁素体	155	168-210-262	
			K3. 2. C. UT	铁素体 珠光体	215	168-210-262
			K3. 3. C. UT	珠光体	265	168-210-262
			K3. 5. C. UT	奥氏体	190	168-210-262
			K5. 1. C. NS	ADI	300	168-210-262
N	铝合金	N1. 2. Z. UT	商业纯	60	525-656-820	
		N1. 2. Z. AG	铝硅合金, 硅含量 ≤ 1%	100	525-656-820	
		N1. 3. C. UT	铸造, 非时效	75	525-656-820	
		N1. 3. C. AG	铸造或铸造加时效处理	90	420-525-656	
		N1. 4. C. NS	铝硅铸造合金, 硅含量 ≥ 13%	130	315-394-492	
	N3. 3. U. UT	铜基合金	易切铜合金 (Pb>1%)	110	462-577-722	
			N3. 1. U. UT	非铅铜合金 (包括电解铜)	100	262-328-410
S	钛	S4. 1. Z. UT	200	115-144-180		
		S4. 2. Z. AN	320	84-105-131		
		S4. 4. Z. AN	330	84-105-131		
H	超硬钢: 调质处理 冷硬铸铁	H1. 1. Z. HA	50HRC	63-79-98		
		H2. 0. C. UT. 4	64HRC	52-66-82		

B

C

D

E

