

Adaptador com fixação por contração e CoroMill® Plura com iLock™

# Fresamento de titânio sem riscos

*Cortes difíceis sem riscos de extração*



iLock™  
rigorous locking interface



O fresamento de titânio altamente produtivo é uma aplicação extrema em que as altas forças axiais podem empurrar a fresa de topo para fora de seu suporte.

O novo sistema de fixação iLock impede que a fresa de topo puxe sem interferir na precisão do batimento radial. O bom acabamento superficial pode ser produzido com taxas de remoção de metal que não são possíveis de outra maneira.

## Benefícios

- Segurança e precisão com proteção contra extração
- Profundidade de corte até três maiores – reduz o tempo de produção
- Vida útil da ferramenta mais longa graças a tolerâncias de batimento radial mais estreitas
- A fixação por contração assegura a fixação correta o tempo todo



## Aplicação

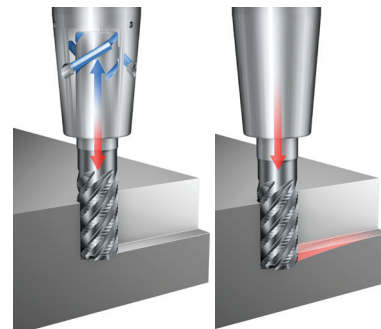
- Fresamento de titânio com alta demanda de segurança, produtividade e precisão de batimento
- As aplicações complementares podem ser encontradas em aços e aços inoxidáveis
- Desbaste de canal em cheio até fresamento de acabamento
- Fresamento 2D com grande contato axial



Área de aplicação ISO

## Características técnicas

- Canal helicoidal iLock na haste da fresa de topo CoroMill Plura é direcionado para puxar a ferramenta no mandril para fixação totalmente segura
- Chavetas dentro do mandril “Shrink Fit” para guiar e travar a fresa de topo na posição
- Fixação por contração de alta precisão com batimento radial da ferramenta de  $\leq 5 \mu\text{m}$  (200  $\mu\text{in}$ ) em  $3 \times D$
- As classes GC1620 e GC1640 de alto desempenho mantêm a agudeza da aresta por períodos mais longos no corte de titânio
- Geometrias otimizadas para usinagem de titânio
- Opções de raios para típicos raios de canto em componentes/peças de fuselagem aeronáutica



## Recomendações

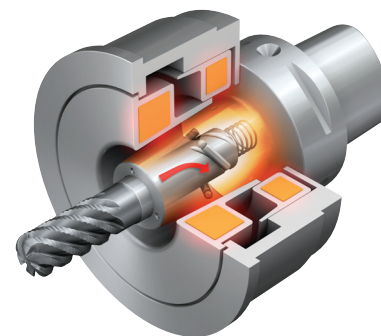
Sempre use CoroMill Plura com iLock em conjunto com mandrils “Shrink Fit” com iLock para proteção contra extração

As recomendações de dados de corte para a CoroMill Plura estão disponíveis no Suplemento 12.1 página D23. O iLock possibilita a aplicação de uma faixa de dados de corte mais altos para cortes mais difíceis.

## Manuseio

Montagem da CoroMill® Plura com iLock no adaptador com fixação por contração com iLock:

1. Aqueça o adaptador com fixação por contração em um equipamento de aquecimento. mínimo de 10 kW
2. Insira a CoroMill Plura com iLock no adaptador com movimento de rotação
3. Certifique-se de que a fresa de topo esteja totalmente inserida



## Programa

Novas ferramentas e suportes	$D_c$ , mm (polegadas) $dm$ , mm (polegadas)	Raio mm (polegadas)	Interface da máquina	Suplemento 12.1, página
CoroMill Plura com iLock	12–25 (0,472–0,984)	0,5–6,3 (0,020–0,248)	–	D19–D21
Adaptador com fixação por contração com iLock	12–25 (0,472–0,984)	–	Coromant Capto®, HSK A/C, ISO 7388.1, MAS-BT 403, CAT-V	D22–D23

Para informações adicionais, consulte os catálogos de Ferramentas rotativas e Ferramentas para torneamento ou [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Head office:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Sweden  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)

C-2929:79 POR © AB Sandvik Coromant 2012.03



Your success in focus