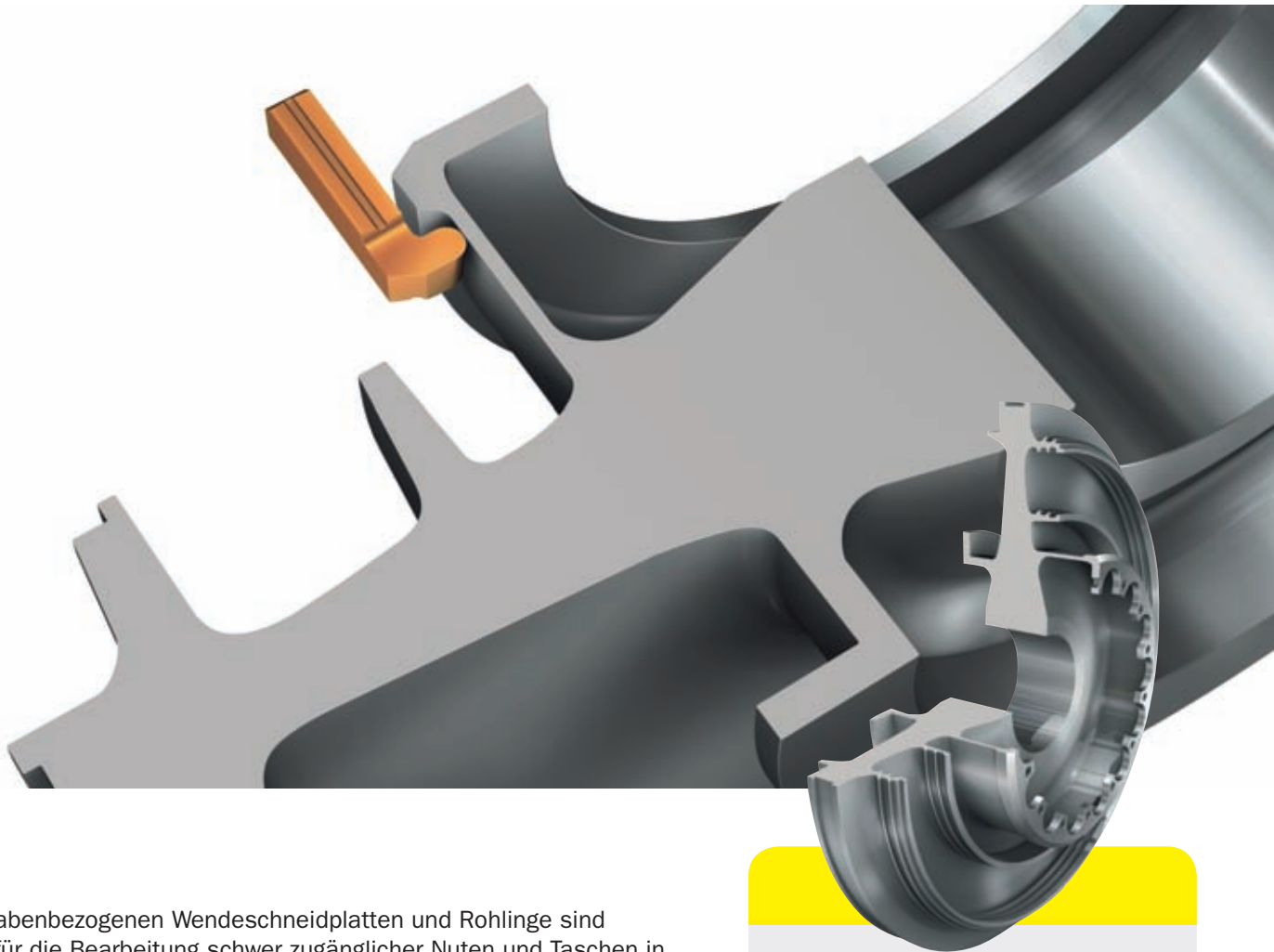


CoroCut® 90°, 45° und T- Form

Aufgabenbezogene Wendeschneidplatten für spezielle Anwendungen in der Luftfahrt



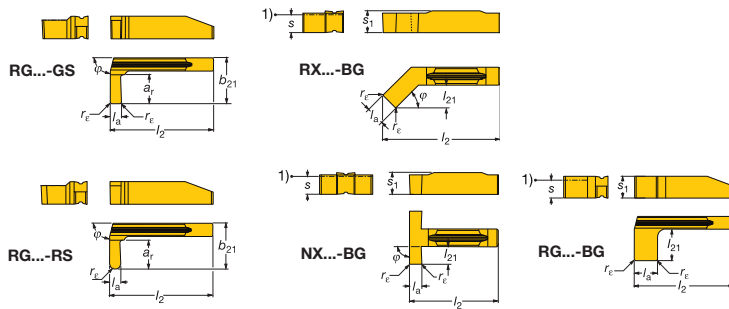
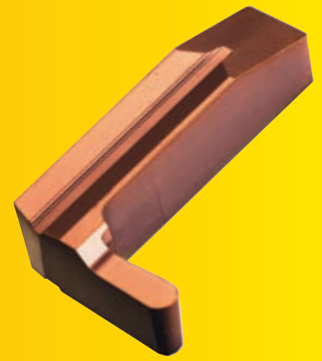
Die aufgabenbezogenen Wendeschneidplatten und Rohlinge sind speziell für die Bearbeitung schwer zugänglicher Nuten und Taschen in komplexen Bauteilen entwickelt worden.

Durch ihre optimale Zugänglichkeit und die exzellente Leistung der innovativen Sorte GC1115 sind sie die perfekte Lösung zur Bearbeitung von Gasturbinengehäusen, Scheiben und Wellen.

CoroCut 90°-Wendeschneidplatten und Rohlinge in 45° und T-Form

Diese hervorragenden Werkzeuge sind die absoluten Top-Performer in warmfesten Legierungen und Titan. Sie garantieren äußerste Maß- und Formgenauigkeit und sorgen so für einen optimalen Bauteilzustand, der für die Produktion von Triebwerken und Gasturbinen erforderlich ist.

Ein Komplettsprogramm für schwer zugängliche Nutenbearbeitung



CoroCut 90°-Wendeschneidplatten – Standardprogramm

Sorte GC1115

Scharfe Geometrien (RS, GS)

Einsatz in Standard-Werkzeughalter

Höchste Stabilität durch die V-Plus Profil-Spannung des CoroCut Systems

CoroCut 45° und 0°- Rohlinge für kundenspezifische Sonderformen

Zum Schleifen auf gewünschte Abmessungen

Sorten H13A, H10F und H10

Bestellnummer	Plattensitzgröße	Abmessungen, mm						Sorten			
		l_a ±0.02	r_ϵ ±0.05	a_r	b_{21}	l_2	φ	GC1115	H13A	H10F	H10
Schneidplatten											
RG/LG123H1-0200-0002-GS	H	2.0	0.2	4	8	25.55	90°	☆			
RG/LG123H1-0200-0010-RS		2.0	1.0	4	8	25.55	90°	☆			
RG/LG123H1-0300-0002-GS		3.0	0.2	4	9	25.55	90°	☆			
RG/LG123H1-0300-0015-RS		3.0	1.5	4	9	25.55	90°	☆			
RG/LG123H1-0400-0004-GS		4.0	0.4	6	10	25.55	90°	☆			
RG/LG123H1-0400-0020-RS		4.0	2.0	6	10	25.55	90°	☆			
RG/LG123L1-0200-0002-GS	L	2.0	0.2	6	14	30.9	90°	☆			
RG/LG123L1-0200-0010-RS		2.0	1.0	6	14	30.9	90°	☆			
RG/LG123L1-0300-0002-GS		3.0	0.2	9	17	30.9	90°	☆			
RG/LG123L1-0300-0015-RS		3.0	1.5	9	17	30.9	90°	☆			
RG/LG123L1-0400-0004-GS		4.0	0.4	9	17	30.9	90°	☆			
RG/LG123L1-0400-0020-RS		4.0	2.0	9	17	30.9	90°	☆			
Rohlinge											
		l_a ±0.1	r_ϵ	l_2	l_{21}	$s^{1)}$	s_1	φ			
RX/LX123L1-0600-4500-BG	L	6.00	0.2	40.2	7.6	6.05	6.45	45°	☆	☆	☆
NX123L2-0400-BG	L	4.00	0.2	31.2	5.0	6.05	6.45	90°	☆	☆	☆
R/LG123H1-0600-BG	H	6.00	0.2	25.6	8	4.35	5.50	90°	☆	☆	☆
R/LG123L1-0600-BG	L	6.00	0.2	31	12	6.05	7.40	90°	☆	☆	☆

1) Schneidkantenhöhe nach dem Schleifen.

Weitere Informationen hierzu finden Sie in unserer Katalogergänzung, oder besuchen Sie uns unter www.coromant.sandvik.com/de

Ihr Sandvik Coromant Vertragshändler:

DEUTSCHLAND
Sandvik Tooling Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Coromant
Düsseldorf
Postfach 10 44 51
40035 DÜSSELDORF
Heerdter Landstraße 243
40549 DÜSSELDORF
Telefon: (0211) 50 27-0
Telefax: (0211) 50 27-500

SCHWEIZ
SANDVIK AG
Bereich Sandvik Coromant
Postfach 4270
6002 LUZERN
Telefon: (041) 368 34 34
Telefax: (041) 368 33 75

ÖSTERREICH
Sandvik in Austria Gesellschaft m.b.H.
Schedygasse 44
1210 WIEN
Telefon: (01) 277 37
Telefax: (01) 277 37-8

www.coromant.sandvik.com/de

C-1000:542 GER/01 © AB Sandvik Coromant 2009.01 Auf umweltfreundlichem Papier gedruckt.
Gedruckt in Schweden von Sandvikens Tryckeri



Your success in focus