

Teräksen jyrsinnän kehitys

Terän säröily ja hilseily lyhentää terän kestoikää ja heikentää tuotannon varmuutta. Ongelma on jyrsinnässä yleinen, kun käytetään vaativia työstöraatoja, pitkiä vapaapituuksia tai lastuamismestettä tai koneistetaan syviä taskuja. Uusi teräsenjyrsintälaatu GC1130 eliminoi terän säröily- ja hilseilyongelman.

Luotettava laatu on suunniteltu kestämaan vaativia olosuhteita. Ainutlaatuisella Zertivo™-teknologialla valmistettu PVD-pinnoitettu laatu GC1130 tarjoaa poikkeuksellisen pitkän kestoiän sekä ennakoitavan ja varman tuotantoprosessin.

GC1130:n edut

- Varmaa koneistusta pitkän ja ennakoitavan kestoiän ja kestäväen teräsärmän ansiosta
- Suuri lastuvirta ja erinomainen luotettavuus myös vaikeissa olosuhteissa, esim. käytettäessä haastavia työstöraatoja tai jyrsittäessä syviä taskuja
- Hyvä suorituskyky niin lastuamismesteen kanssa kuin ilman



CoroMill® 490 -terä
teräksensorvauslaatu GC1130

Mistä GC1130 on tehty?

1. Uuden sukupolven PVD-pinnoite

GC1130:n pinnoitus on valmistettu Zertivo-teknologialla, mikä antaa erinomaisen särmälujuuden ja vähentää hilseilyä. Se on suunniteltu tarjoamaan täydellinen yhdistelmä murtumien ja jatkuvan hankauskuluminen kesto.

2. Runsaskrominen perusaine

Runsaskrominen, hienorakeinen perusaine on optimoitu vastustamaan teräsärmän murtumia ja säröjä vaativissa koneistusolosuhteissa, joissa esiintyy esimerkiksi lämpötilanvaihteluja.

Zertivo lyhyesti

- Kyseessä on Sandvik Coromantin ainutlaatuinen PVD-laatuun tuotantomenetelmä
- Mahdollistaa tuotantoprosessin entistä tarkemman hallinnan
- Lujempi pinnoitteen ja perusaineen välinen kiinnitys sekä optimoitu särmälinja
- Vahvistaa kullekin laadulle ominaisia etuja, pidentää terän kestoikää ja takaa koneistuksen varmuuden

Lisätietoja Zertivosta:

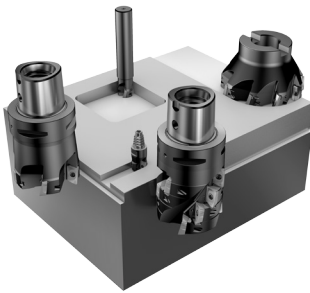
www.sandvik.coromant.com/zertivo

Käyttöalue

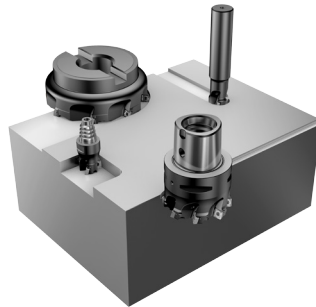
GC1130 on optimoitu teräksen koneistukseen kaikissa olosuhteissa. Se on ensisijainen valinta ISO P -aineiden kulma- ja uranjyrsintään.

- Haastavaan koneistukseen, esim. epäedullinen työstörata tai syvät taskut.
- Rouhinnasta viimeistelyyn
- Toimii sekä märkänä että kuivana (suositellaan kuivakoneistusta)
- Hyvä valinta vaihtelevien aineiden koneistukseen

Kulma- ja viistejyrsintä



CoroMill® 390 – monipuolinen konsepti vaihtelevaan tuotantoon



CoroMill® 490 – ensisijainen valinta yleisjyrsintään sekä kulmajyrsintään

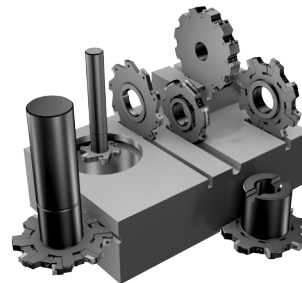


CoroMill® 495 – viistejyrsin

Uranjyrsintä



CoroMill® QD – syvien ja kapeiden urien jyrsintään



CoroMill® 331 – monikäyttöinen kiekkojyrsin

Muita ratkaisuja

Terälaatu GC1130 on saatavilla myös seuraaviin tuoteperheisiin:

- CoroMill® 790 ja T-Max®-siilijyrsin (kulmajyrsintä)
- CoroMill® Century (tasojyrsintä)
- CoroMill® 170 ja CoroMill® 176 (hammaspyörien jyrsintä)

Pääkonttori:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
Sähköposti: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:162 fi-FI © AB Sandvik Coromant 2016

SANDVIK
Coromant