

B681

Cylinderopborring – skrubbearbejdning

B681 er designet og udviklet til skrubopborring af cylindre.

Denne løsning sikrer en fremragende rund og cylindrisk form, takket være den integrerede Silent Tools™ adapter, og derved sikrer en problemfri semi-sletbearbejdning.



Silent Tools™ vibrationsdæmper

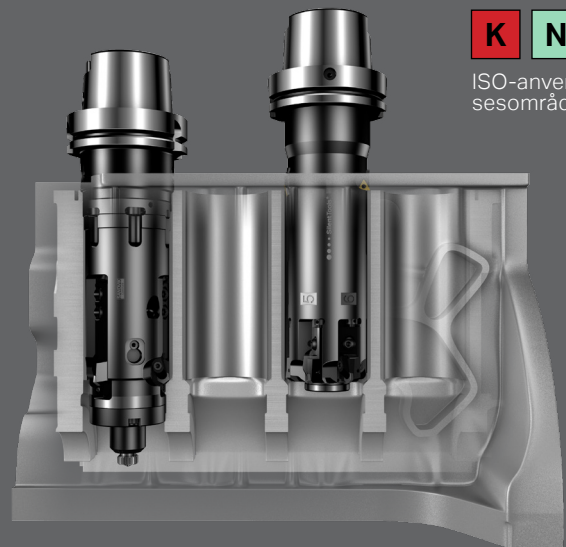
Den integrerede vibrationsdæmper i Silent Tools™-adapteren er med til at sikre fremragende hulgeometri og enestående overfladekvalitet.

Løsning til skrubbearbejdning

- Skrubbearbejdning, der samtidig sikrer den krævede høje kvalitet af den runde og cylindriske form
- Det giver et fremragende grundlag for vellykket semi-sletbearbejdning
- Maskintyper: Bearbejdningscentre og transfer-lines

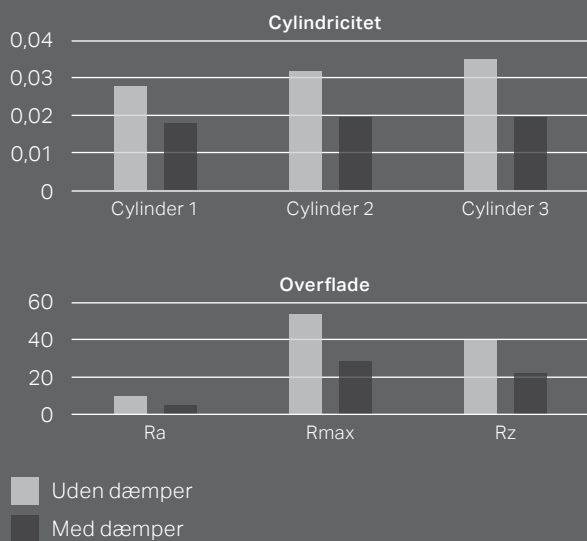
Applikation

- Cylinderblokke i støbejern
- Cylinderforinger i støbejern og bøsninger støbt i aluminiumblokke
- Alle operationer vedrørende cylinderforinger



ISO-anvendelsesområder

Sammenligning mellem almindeligt værktøj og Silent Tools™ løsning



- Der er foretaget test med og uden Silent Tools™
- Overfladekvalitet, cylindrisk og rund form var langt bedre med Silent Tools™
 - v_c : 800 m/min. (2625 ft/min.)
 - f_z : 0,15 mm/z (0,0059 tommer/z)
 - v_f : 2557 mm/min. (100,669 tommer/min.)
 - Skær: specialfremstillede CBN-skær

Kontakt din lokale Sandvik Coromant-sælger, eller gå ind på www.sandvik.coromant.com

Hovedkontor:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sverige
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:241 da-DK © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant