

# Tronzado en el eje Y

El tronzado toma un nuevo rumbo

CoroCut® QD para tronzado en el eje Y incluye todas las excelentes características de CoroCut QD, pero con una diferencia importante: el asiento de la plaquita tiene un giro de 90 grados. Nosotros lo llamamos tronzado en el eje Y, y este método totalmente nuevo de tronzar ofrece una dirección mucho más ventajosa de la fuerza de corte, lo que resulta en una mayor estabilidad. Esta solución elimina las vibraciones y reduce al mínimo los niveles de ruido.

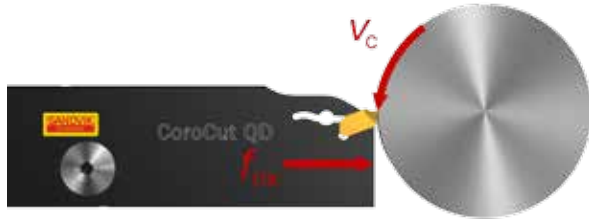
## Ventajas

- Una lama un mínimo de seis veces más rígida que permite aplicar un mayor avance y voladizo sin perder estabilidad
- Calidad superficial mejorada y cortes más rectos
- Menos vibraciones que en el tronzado convencional, lo que se traduce en menos ruido
- Permite tronzar diámetros superiores a los actualmente posibles

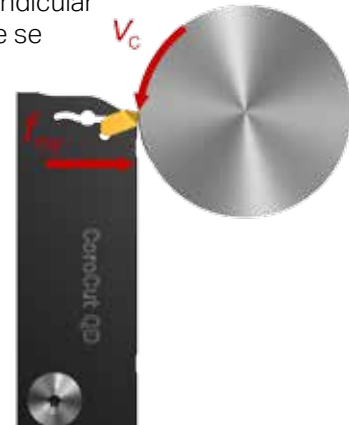


## Reinventando el torneado

El tronzado convencional solo usa el avance en el eje X. Como consecuencia, las fuerzas de corte resultantes son dirigidas a la parte más débil de la lama, lo que aumenta la carga y el riesgo de deformación.

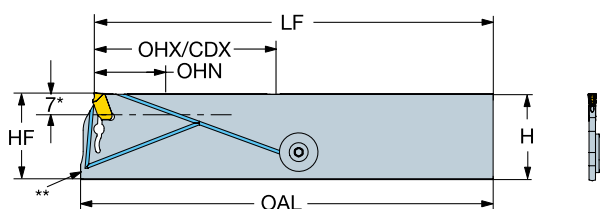


El nuevo concepto está diseñado con la parte superior de la plaqueta en perpendicular a la lama. Así, la carga resultante se desplaza hacia la sección más resistente de la lama, lo que reduce considerablemente la flexión y el ruido.



Aprovechar esta dirección en las máquinas multi-tarea y centros de torneado, permite incrementar la productividad drásticamente.

**Mejora su máquina.**



Las nuevas lamas para mecanizado en el eje Y emplean las mismas plaquetas y los mismos adaptadores de refrigerante plug and play que CoroCut QD.

\* El filo de corte está 7 mm (0.276 pulg.) por encima de Y=0 al colocarlo en un adaptador de lama estándar.

Asegúrese de incluir la excentricidad en el programa de CNC.

\*\* Plano de calibrado alternativo para pre-reglar la longitud de la herramienta (OAL-LF).

					Dimensiones, mm, pulg.						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CUTDIA	Código de pedido	H	LF	OAL	HF	OHN	Bar/PSI	MIID
G	25	60	120	QD-NN1G60C25AY	31.9	145	150	32	30	70	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	4.724		1.256	5.709	5.905	1.260	1.181	2.756	
H	25	60	120	QD-NN1H60C25AY	31.9	144	150	32	30	70	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	4.724		1.256	5.669	5.905	1.260	1.181	2.756	
H	25	90	180	QD-NN1H90C25AY	31.9	164	170	32	60	70	QD-NH-0400-0002-CM
		3.543	7.087		1.256	6.457	6.693	1.260	1.181	2.756	

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant.

Oficina para España y Portugal:  
Sandvik Coromant Ibérica  
P.E. Puerta de Madrid Este  
C/ Tapiceros, 9  
28830 - San Fernando de Henares, Madrid  
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com  
www.sandvik.coromant.com/es

C-1040:194 es-ES © AB Sandvik Coromant 2017

**SANDVIK**  
Coromant