

SANDVIK
Coromant

Surfaçage et fraisage d'épaulements

Fraise M5R90 pour l'aluminium

Conçue pour l'industrie automobile, M5R90 est une fraise légère, résistante et stable qui produit des états de surface prévisibles.



M5R90 – nouveau concept pour le surfaçage et le fraisage d'épaulements

M5R90 est le premier choix pour les opérations d'ébauche et semi-finition avec fraisage d'épaulements sur des pièces automobiles en aluminium telles que des blocs cylindres, des culasses et des boîtiers de transmission.

Fraise

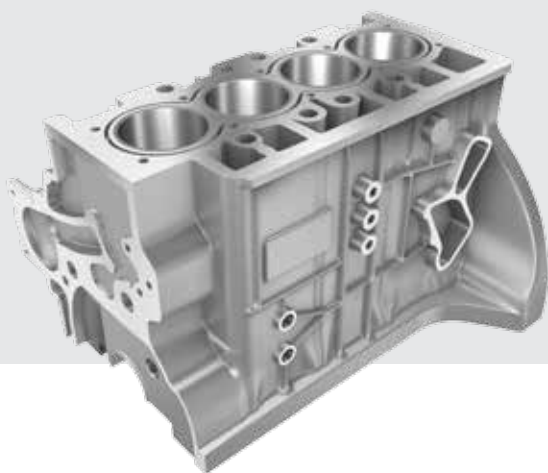
La fraise fonctionne avec des cartouches PCD réglables et autorise des profondeurs de coupe jusqu'à 8 mm avec des rayons de 0,4 ou 0,8 mm en fonction des cartouches.

Un système interne achemine le liquide de coupe de la broche jusqu'aux arêtes de coupe afin de garantir l'efficacité de l'arrosage et le nettoyage.



Caractéristiques et avantages

- Les corps de fraises sont fabriqués dans un alliage d'aluminium spécial de faible poids offrant une grande ténacité
- La fraise haute densité est équilibrée à la classe G2.5 à 10 000 tr/min. Il est ainsi possible d'usiner à grande vitesse sans endommager la broche de la machine
- Les inserts PCD sont brasés dans des cartouches en acier autorisant le réglage axial
- Les inserts PCD peuvent être réaffûtés jusqu'à trois fois afin d'offrir une longue durée de vie
- Plusieurs géométries d'arêtes de coupe sont disponibles



Pour de plus détails, contactez votre représentant Sandvik Coromant habituel ou rendez-vous sur www.sandvik.coromant.com

Siège social :
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suède
E-mail : info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:218 fr-FR © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant