

CoroTap™ 400

Optimizado para acero

El mecanizado de la industria de la automoción presenta unos requisitos extremadamente estrictos y unos procesos muy rigurosos destinados a salvaguardar la calidad. El nuevo macho de conformación, CoroTap 400 para ISO P, satisface con creces todos esos requisitos.

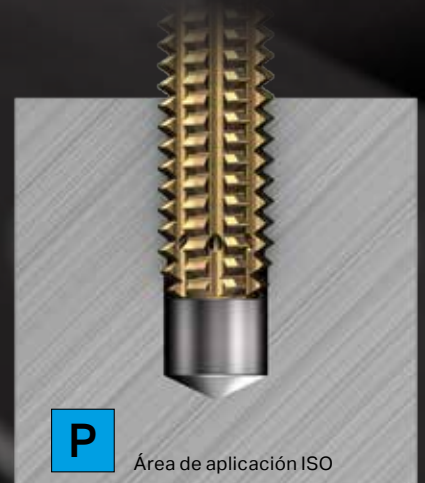
Productividad superior. Precisión imbatible.

- Excelente seguridad del proceso con menos tiempos muertos
- Vida útil de la herramienta optimizada y costes por agujero reducidos
- Mayor velocidad de corte y productividad
- Calidad de la rosca sobresaliente

O

Herramientas optimizadas

Una exclusiva oferta de herramientas adaptadas a la medida de unos requisitos específicos que ofrecen una eficiencia, rentabilidad y duración extremas.



CoroTap™ 400 para ISO P



Perfil del lóbulo optimizado, diseñado para aplicaciones de acero.
El mayor número de lóbulos y la menor longitud de la rosca reducen el par.

Nueva calidad de sustrato y recubrimiento:

- Mayor recubrimiento de TiN para contar con una resistencia al desgaste optimizada
- Nueva calidad con un mayor porcentaje de wolframio para una mayor dureza y un mecanizado más tenaz

Aplicación

Segmento industrial: automoción
Componentes: biela, cigüeñal, cubo de rueda, eje

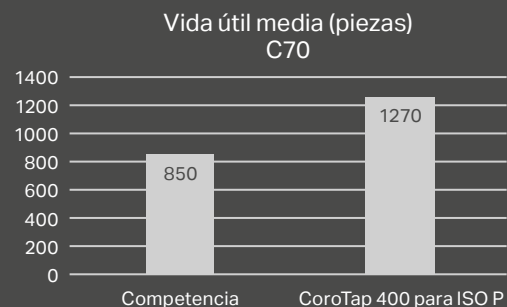
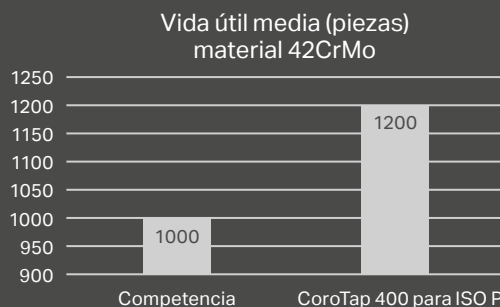
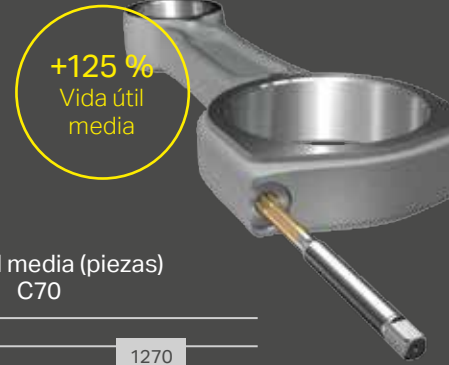
Segmentos industriales: ingeniería general, ferroviaria
Componentes: cilindro de la pluma, tubo, alojamientos, remaches, bridas, ruedas de ferrocarril



Para disfrutar de un proceso seguro, úselo con el portamachos de alto rendimiento CoroChuck™ 970.

Pruebas de rendimiento

Aplicación: Biela
Tamaño de rosca: M8x1
Vc = 10 m/min



En una prueba comparativa, CoroTap 400 superó con creces el rendimiento de la herramienta de la competencia con una vida útil media un 125 % superior.

Gama de productos						
Forma de la rosca	Tamaño de la rosca	Estándar	Tipo de chaflán	Tolerancia	Refrigerante	Ranura de refrigerante
Métrica, MF	M3 - M16	DIN 2174	C, E	6HX, 6GX	No, Radial, Axial	S, N
UNC, UNF	4-40 - 5/8	DIN/ANSI		2BX, 3BX		

Para obtener más información, póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant.

Oficina para España y Portugal:
Sandvik Coromant Ibérica
P.E. Puerta de Madrid Este
C/ Tapiceros, 9
28830 - San Fernando de Henares, Madrid
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/es

C-1040:212 es-ES © AB Sandvik Coromant 2017

